

CoroMill® Konzepte



CoroMill® – die beste Wahl

Seit über 20 Jahren ist die CoroMill® Produktfamilie bei der spangebenden Fertigung im Bereich Fräsen immer wieder wegweisend. Mit Leichtschnitt-Wendeschneidplatten, unterschiedlichen Teilungsoptionen und gehärteten Fräskörpern bieten die CoroMill® Konzepte einen echten Mehrwert. Dank kontinuierlicher Weiterentwicklung sind die Fräswerkzeuge der CoroMill® Produktfamilie technologisch klar überlegen.

In dieser Broschüre präsentieren wir Ihnen Fräskonzepte für zahlreiche Anwendungsgebiete. Um den optimalen Fräser für Ihre Anforderung zu finden, gehen Sie einfach zur entsprechenden Anwendungsseite - dort finden Sie Ihr Werkzeug.



CoroMill® 390

Der vielseitigste CoroMill Eckfräser ist ideal für die Mischproduktion.

CoroMill® 490

Gleiches Schneidverhalten wie der CoroMill 390, jedoch mit der doppelten Anzahl an Schneidkanten. Das Ergebnis: hocheffizientes Eckfräsen.

CoroMill® 245

Ein leicht schneidendes Fräskonzept zur Herstellung glatter Oberflächen in einer Vielzahl an Werkstoffen und unterschiedlichen Bearbeitungsbedingungen.

CoroMill® 345

Der Produktivitätstreiber beim Planfräsen punktet mit besten Ergebnissen bei den anspruchsvollsten Bedingungen.

Wussten Sie schon?

Das CoroMill Angebot umfasst mehr als 6500 Fräser und 2900 verschiedene



CoroMill® 745

Eine Kreuzung zwischen einem negativen und positiven Planfräskonzept stellt eine Lösung dar, die einzigartig in der Industrie ist.

CoroMill® 300

Vielseitiges leicht schneidendes Fräskonzept mit runden Wendeschneidplatten zum Planfräsen und Fräsen von 3D-Formen.

CoroMill® QD

Mit einer eingebauten Lösung für Ihre häufigsten Herausforderungen beim Nutenfräsen, können CoroMill QD Fräser eine problematische Produktion in einen reibungslosen Prozess umwandeln.

CoroMill® 331

Einstellbar für eine kaum zu übertreffende Genauigkeit, ist CoroMill 331 eines Ihrer Hauptwerkzeuge, das einen breiten Bereich an Nuten- und

CoroMill® 490

Erste Wahl für allgemeines und wiederholtes Eckfräsen

CoroMill 490 ist ein positives Leichtschnitt-Konzept mit vier Schneidkanten. Präziser Fräserkörper und Plattensitz in Kombination mit einem vibrationsarmen Bearbeitungsprozess bieten akkurate Schultern ohne Absätze. Für die Schrupp- bis Schlichtbearbeitung.

Durchmesser: 20-250 mm (0.750-10.000 Zoll)

Max. Schnitttiefe: 10 mm (0.394 Zoll)

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-PM	GC1130
M	-MM	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H13A
S	-PM	S30T
H	-PM	GC1010



CoroMill® 390

Vielseitiges Konzept für die Mischproduktion

Für die Mischproduktion mit einer Vielzahl von Bauteilmerkmalen und Werkstoffen sind CoroMill 390 Fräser eine optimale Lösung. Dank vieler verschiedener Werkzeugtypen und einem breiten Bereich von Eckenradien und Wendeplatten-größen für unterschiedliche Schnitttiefenanforderungen lässt sich mit dem CoroMill® 390 fast jede gewünschte Form mit höchster Zuverlässigkeit bearbeiten.

Durchmesser: 9.7–200 mm (0.375–8.000 Zoll)

Max. Schnitttiefe: 15.7 mm (0.618 Zoll)

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-PM	GC1130
M	-MM	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H13A
S	-PM	S30T
H	-PM	GC1010



Sie haben nicht gefunden, was Sie suchen?



CoroMill® 316



CoroMill® Plura



CoroMill® 690



CoroMill® 790

CoroMill® 245

Mehrzweckfräser mit zuverlässiger Leistung

Ein einfacher und dennoch moderner und zuverlässiger Fräser für vielseitige Anwendungen - von der anspruchsvollen Schruppbearbeitung bis zur Erzeugung von Hochglanzoberflächen.

Schneidkanten: 4

Durchmesser:

Wendeschneidplattengröße 12: 32–250 mm
(1.250–10.000 Zoll)

Wendeschneidplattengröße 18: 80–250 mm
(3.000–10.000 Zoll)

Max. Schnitttiefe:

Wendeschneidplattengröße 12: 6 mm
(0.236 Zoll)

Wendeschneidplattengröße 18: 10 mm
(0.394 Zoll)

CoroMill® 345

Erste Wahl für hochproduktives Planfräsen

Wenn hohe Produktivität bei Ihnen Priorität hat, sind diese extrem robusten und stabilen Fräser Ihre erste und beste Wahl, da sie hohe Schnitttiefen in Kombination mit erhöhten Vorschüben pro Zahn mühelos bewältigen. Zwischenlagen bieten ein Plus an Sicherheit.

Schneidkanten: 8

Durchmesser: 40–250 mm (1.500–10.000 Zoll)

Max. Schnitttiefe: 6 mm (0.236 Zoll)

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-PM	GC4230
M	-MM	GC2040
K	-KM	GC3220
N	-PL	H10
S	-MM	S30T
H	-PM	GC1010



Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-PM	GC4230
M	-MM	GC2040
K	-KM	GC3330
S	-MM	S30T
H	-PH	GC1010



CoroMill® 745

Mehrschneiden-Fräskonzepte für beste Produktionseffizienz

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-M30	GC4230
K	-M50	K20D

Das CoroMill 745 Fräskonzept bietet mehrschneidige doppelseitige Wendeschneidplatten mit der Schneidwirkung eines positiven Konzeptes mit einseitigen Wendeschneidplatten.

Schneidkanten: 14

Durchmesser: 63–315 mm (2.500–12.000 Zoll)

Max. Schnitttiefe: 5.2 mm (0.205 Zoll)



CoroMill 745 wird im Laufe des Jahres 2016 eingeführt.

Weitere Planfräser finden Sie online



Hochvorschub-Planfräsen



Scheibenfräser



90-Grad Fräser



Fräser mit runden
Wendeschneidplatten



Heavy Duty Fräsbearbeitung

CoroMill® 300

Fräser mit runden Leichtschneitt-
Wendeschneidplatten zum Schruppen
bis Vorschlichten

Die leichte Schneidwirkung von CoroMill 300 erlaubt sanfte Ein- und Austritte und den Einsatz großer Werkzeuglängen. Das Konzept ist in neutraler und positiver Ausführung erhältlich.

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-PM	GC1030
M	-MM	GC2040
K	-KH	GC3330
N	-PL	GC1030
S	-PM	S40T
H	-PH	GC1010

Neutrale Ausführung:

Durchmesser: 10–42 mm (0.375–1.25 Zoll)

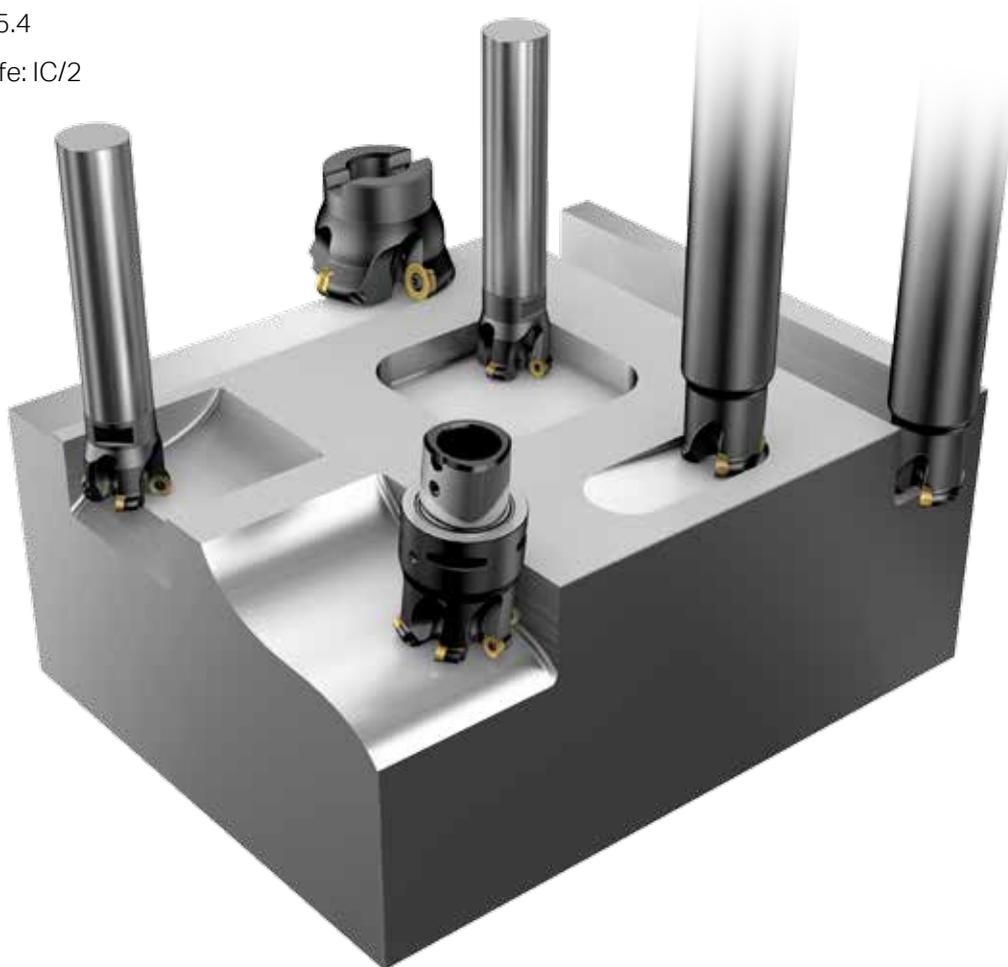
IC05 bis IC16

Positive Ausführung:

Durchmesser: 25–200 mm (1–8 Zoll)

IC08 bis IC25.4

Max. Schnitttiefe: IC/2



Weitere Fräswerkzeuge zum Profilfräsen
einschließlich Kugelschaftfräser,
Hochvorschubfräser und Vollhartmetall-
Schaftfräser finden Sie online



CoroMill® 600



CoroMill® 419



CoroMill® 216



CoroMill® 216F



CoroMill® Plura



CoroMill® 316

CoroMill® QD

Erste Wahl für schmale, tiefe Nuten

Kein anderer Fräser verfügt über die innovative innere Kühlschmierstofflösung und schwingungsgedämpften Adapter, die CoroMill QD zur besten Wahl für die Bearbeitung schmaler Nuten macht.

Schnittbreite: 2–6 mm (0.079–0.250 Zoll)

Max. Schnitttiefe: 117.5 mm (4.429 Zoll)

Durchmesser: 63–315 mm (2.5–12 Zoll)*

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-PM	GC1030
M	-ML	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H13A
S	-SL	S30T
H	-SL	S30T



*Durchmesser 63 mm und 2.5 Zoll werden im Laufe des Jahres 2016 eingeführt.

CoroMill® 331

Mehrzweck-Scheibenfräser

Diese Fräser zur Herstellung von Nuten und zum Abtrennen sind die produktivsten ihrer Art. Einstellbare Kassetten ermöglichen eine hochpräzise Einstellung des Fräasers für genaue Nutabmessungen.

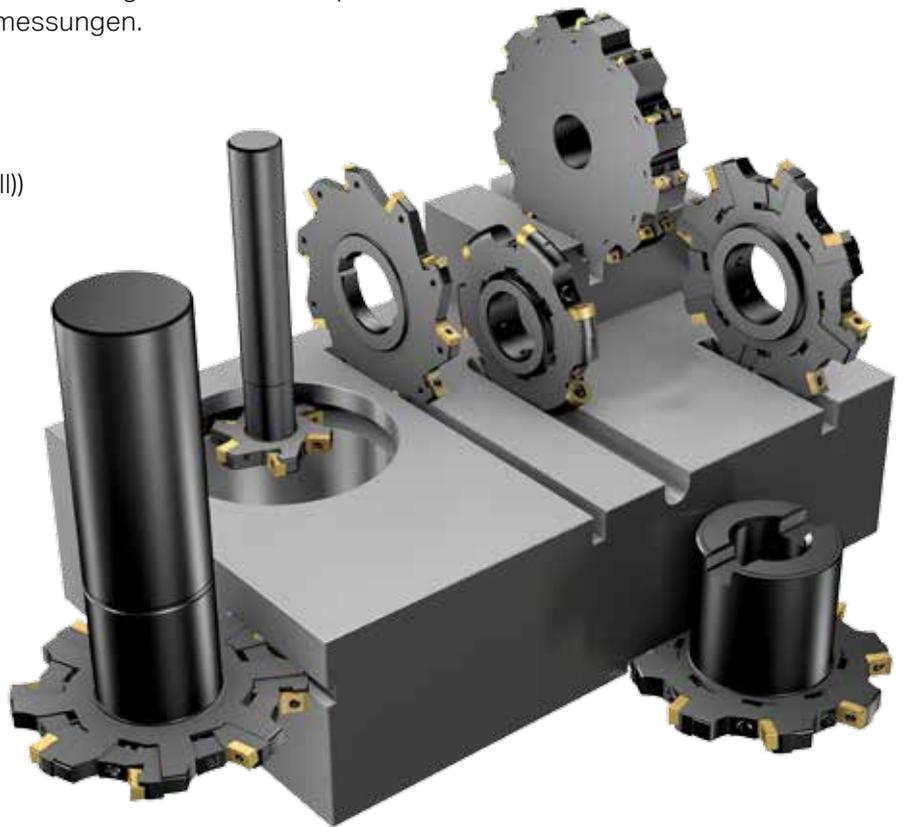
Schnittbreite: 6–26.5 mm (0.236–1.043 Zoll)

Max. Schnitttiefe: 114.5 mm (4.311 Zoll)

Durchmesser: 40–315 mm (1.5–12 Zoll)

Geometrie und Sorte erster Wahl:

P	-WL	GC1030
M	-ML	GC1040
K	-KM	GC1020
N	-NL	H10
S	-PL	S30T
H	-PL	S30T



Für kleinere Bohrungen, Durchmesser und andere Nutbreiten



CoroMill® 327



CoroMill® 328



CoroMill® 329

So einfach bestellen Sie Ihr Werkzeug



Online, gedruckt oder digital – es gibt viele Möglichkeiten, sich über unser Werkzeugprogramm zu informieren und das benötigte Werkzeug zu finden und zu bestellen.

www.sandvik.coromant.com

Unser neuestes Programm finden Sie immer online.

Publikationen

Unsere digitale Werkzeugbibliothek ist sowohl online wie auch offline verfügbar.

www.sandvik.coromant.com/publications

Gedruckte Kataloge

Informieren Sie sich in unseren gedruckten Katalogen und Katalogergänzungen.

CoroGuide®

In unserem online CoroGuide® erhalten Sie Werkzeugempfehlungen, mit denen Sie Ihren Fräser und die entsprechenden Schnittdaten finden und auch online bestellen können.

www.sandvik.coromant.com/coroguide

Hauptniederlassung:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Schweden
E-Mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:129 GER/01 © AB Sandvik Coromant 2016

SANDVIK
Coromant