

# PRODUKT DES MONATS

September



## ► Dreh- und Bohrwerkzeug SEC



**PRECITOOL®**

IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

Gültig im September 2023

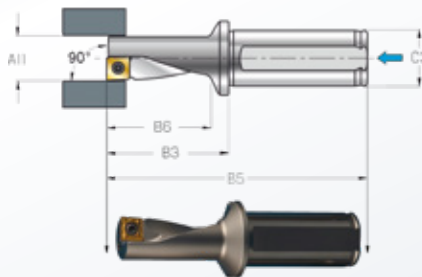
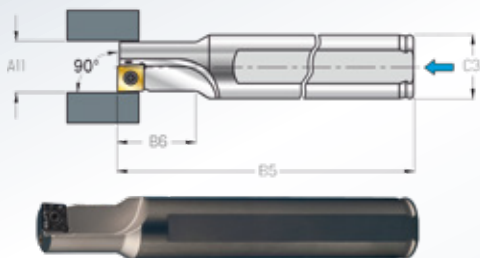
# Dreh- und Bohrwerkzeug

## Ausführung:

Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

## Lieferung:

Ohne Wendeschneidplatte.



| Art.-Nr.     | 195011<br>1,5 × A11,<br>rechts | A11<br>mm | B5<br>mm | B6<br>mm | C3<br>mm | WSP-Typ                |
|--------------|--------------------------------|-----------|----------|----------|----------|------------------------|
| SEC10-150.05 | 102,48                         | 10        | 90       | 15       | 12       | XCGT05...<br>XCNT05... |
| SEC12-150.06 | 106,88                         | 12        | 100      | 18       | 16       | XCGT06...<br>XCNT06... |
| SEC14-150.07 | 111,44                         | 14        | 110      | 21       | 16       | XCGT07...<br>XCNT07... |
| SEC16-150.08 | 115,92                         | 16        | 125      | 24       | 20       | XCGT08...<br>XCNT08... |
| SEC18-150.09 | 129,20                         | 18        | 135      | 27       | 25       | XCGT09...<br>XCNT09... |
| SEC20-150.10 | 147,04                         | 20        | 150      | 30       | 25       | XCGT10...<br>XCNT10... |
| SEC25-150.13 | 169,28                         | 25        | 180      | 37,5     | 32       | XCGT13...<br>XCNT13... |
| SEC32-150.17 | 191,60                         | 32        | 200      | 48       | 40       | XCGT17...<br>XCNT17... |

| Art.-Nr.     | 195021<br>2,25 × A11,<br>rechts | A11<br>mm | B3<br>mm | B5<br>mm | B6<br>mm | C3<br>mm | WSP-Typ                |
|--------------|---------------------------------|-----------|----------|----------|----------|----------|------------------------|
| SEC10-225.05 | 147,04                          | 10        | 28       | 70       | 22,5     | 12       | XCGT05...<br>XCNT05... |
| SEC12-225.06 | 151,52                          | 12        | 34       | 79       | 27       | 16       | XCGT06...<br>XCNT06... |
| SEC14-225.07 | 156,00                          | 14        | 38       | 83       | 31,5     | 16       | XCGT07...<br>XCNT07... |
| SEC16-225.08 | 160,40                          | 16        | 43,5     | 93,5     | 36       | 20       | XCGT08...<br>XCNT08... |
| SEC18-225.09 | 173,84                          | 18        | 52,5     | 108,5    | 40,5     | 25       | XCGT09...<br>XCNT09... |
| SEC20-225.10 | 187,20                          | 20        | 55       | 111      | 45       | 25       | XCGT10...<br>XCNT10... |
| SEC25-225.13 | 218,32                          | 25        | 69       | 129      | 56,3     | 32       | XCGT13...<br>XCNT13... |
| SEC32-225.17 | 249,52                          | 32        | 87       | 157      | 72       | 40       | XCGT17...<br>XCNT17... |

| Art.-Nr.     | 195015<br>1,5 × A11,<br>links | A11<br>mm | B5<br>mm | B6<br>mm | C3<br>mm | WSP-Typ                |
|--------------|-------------------------------|-----------|----------|----------|----------|------------------------|
| SEC10-150.05 | 102,48                        | 10        | 90       | 15       | 12       | XCGT05...<br>XCNT05... |
| SEC12-150.06 | 106,88                        | 12        | 100      | 18       | 16       | XCGT06...<br>XCNT06... |
| SEC14-150.07 | 111,44                        | 14        | 110      | 21       | 16       | XCGT07...<br>XCNT07... |
| SEC16-150.08 | 115,92                        | 16        | 125      | 24       | 20       | XCGT08...<br>XCNT08... |
| SEC18-150.09 | 129,20                        | 18        | 135      | 27       | 25       | XCGT09...<br>XCNT09... |
| SEC20-150.10 | 147,04                        | 20        | 150      | 30       | 25       | XCGT10...<br>XCNT10... |
| SEC25-150.13 | 169,28                        | 25        | 180      | 37,5     | 32       | XCGT13...<br>XCNT13... |
| SEC32-150.17 | 191,60                        | 32        | 200      | 48       | 40       | XCGT17...<br>XCNT17... |

| Art.-Nr.     | 195025<br>2,25 × A11,<br>links | A11<br>mm | B3<br>mm | B5<br>mm | B6<br>mm | C3<br>mm | WSP-Typ                |
|--------------|--------------------------------|-----------|----------|----------|----------|----------|------------------------|
| SEC10-225.05 | 147,04                         | 10        | 28       | 70       | 22,5     | 12       | XCGT05...<br>XCNT05... |
| SEC12-225.06 | 151,52                         | 12        | 34       | 79       | 27       | 16       | XCGT06...<br>XCNT06... |
| SEC14-225.07 | 156,00                         | 14        | 38       | 83       | 31,5     | 16       | XCGT07...<br>XCNT07... |
| SEC16-225.08 | 160,40                         | 16        | 43,5     | 93,5     | 36       | 20       | XCGT08...<br>XCNT08... |
| SEC18-225.09 | 173,84                         | 18        | 52,5     | 108,5    | 40,5     | 25       | XCGT09...<br>XCNT09... |
| SEC20-225.10 | 187,20                         | 20        | 55       | 111      | 45       | 25       | XCGT10...<br>XCNT10... |
| SEC25-225.13 | 218,32                         | 25        | 69       | 129      | 56,3     | 32       | XCGT13...<br>XCNT13... |
| SEC32-225.17 | 249,52                         | 32        | 87       | 157      | 72       | 40       | XCGT17...<br>XCNT17... |

## Hinweis:

Halter Ø 8 mm auf Anfrage erhältlich.

### Ausführung:

- Sorte F5120
- beschichtet

### Lieferung:

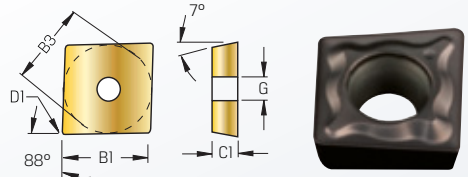
Lieferung nur in VPE,  
Preis pro Stück.

VHM **VPE**  
10 Stück

### Verwendung:

Universell einsetzbar für die Bearbeitung von Stahl,  
rostfrei Stahl und Gusseisen.

| Art.-Nr.         | 195031<br>F5120 | B1<br>mm | B3<br>mm | C1<br>mm | G6<br>mm | D1<br>mm |
|------------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| XCNT050202EN-N54 | 12,48           | 5        | 5,8      | 2,1      | 2,25     | 0,2      |
| XCNT050204EN-N54 | 12,48           | 5        | 5,8      | 2,1      | 2,25     | 0,4      |
| XCNT060202EN-N54 | 12,48           | 6        | 6,5      | 2,38     | 2,5      | 0,2      |
| XCNT060204EN-N54 | 12,48           | 6        | 6,5      | 2,38     | 2,5      | 0,4      |
| XCNT070304EN-N54 | 12,80           | 7        | 7,6      | 3,18     | 2,8      | 0,4      |
| XCNT080304EN-N54 | 12,96           | 8        | 8,5      | 3,18     | 3,4      | 0,4      |
| XCNT09T304EN-N54 | 13,12           | 9        | 9,6      | 3,97     | 3,4      | 0,4      |
| XCNT10T304EN-N54 | 13,76           | 10       | 10,6     | 3,97     | 4,4      | 0,4      |
| XCNT10T308EN-N54 | 14,16           | 10       | 10,6     | 3,97     | 4,4      | 0,8      |
| XCNT130404EN-N54 | 16,08           | 12,5     | 13,5     | 4,76     | 5,3      | 0,4      |
| XCNT130408EN-N54 | 16,56           | 12,5     | 13,5     | 4,76     | 5,3      | 0,8      |
| XCNT170508EN-N54 | 18,16           | 17       | 17,5     | 5,56     | 5,3      | 0,8      |



### Ausführung:

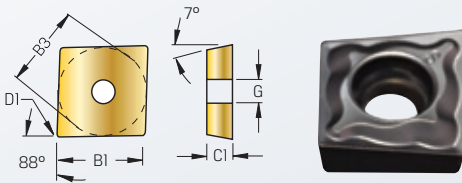
- Sorte T2330
- beschichtet

### Lieferung:

Lieferung nur in VPE,  
Preis pro Stück.

### Verwendung:

Spezielle Sorte für die Bearbeitung  
von rostfreiem Stahl.



| Art.-Nr.         | 195035<br>T2330 | B1<br>mm | B3<br>mm | C1<br>mm | G6<br>mm | D1<br>mm |
|------------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| XCGT050202EN-N53 | 13,68           | 5        | 5,8      | 2,1      | 2,25     | 0,2      |
| XCGT050204EN-N53 | 13,68           | 5        | 5,8      | 2,1      | 2,25     | 0,4      |
| XCGT060202EN-N53 | 13,68           | 6        | 6,5      | 2,38     | 2,5      | 0,2      |
| XCGT060204EN-N53 | 13,68           | 6        | 6,5      | 2,38     | 2,5      | 0,4      |
| XCGT070304EN-N53 | 13,68           | 7        | 7,6      | 3,18     | 2,8      | 0,4      |
| XCGT080304EN-N53 | 13,84           | 8        | 8,5      | 3,18     | 3,4      | 0,4      |
| XCGT09T304EN-N53 | 14,00           | 9        | 9,6      | 3,97     | 3,4      | 0,4      |
| XCGT10T304EN-N53 | 14,56           | 10       | 10,6     | 3,97     | 4,4      | 0,4      |
| XCGT10T308EN-N53 | 14,56           | 10       | 10,6     | 3,97     | 4,4      | 0,8      |
| XCGT130404EN-N53 | 16,88           | 13       | 13,5     | 4,76     | 5,3      | 0,4      |
| XCGT130408EN-N53 | 16,88           | 13       | 13,5     | 4,76     | 5,3      | 0,8      |
| XCGT170508EN-N53 | 18,88           | 17       | 17,5     | 5,56     | 5,3      | 0,8      |

### Ausführung:

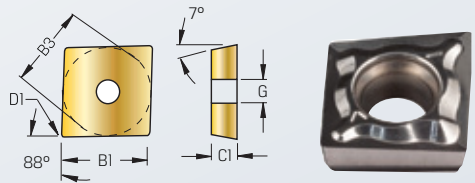
- Sorte N3610
- unbeschichtet

### Lieferung:

Lieferung nur in VPE,  
Preis pro Stück.

### Verwendung:

Spezielle Sorte für die Bearbeitung  
von Nichteisenmetallen.



| Art.-Nr.          | 195039<br>N3610 | B1<br>mm | B3<br>mm | C1<br>mm | G6<br>mm | D1<br>mm |
|-------------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|
| XCGT050202FN-N57P | 15,20           | 5        | 5,8      | 2,1      | 2,25     | 0,2      |
| XCGT050204FN-N57P | 15,20           | 5        | 5,8      | 2,1      | 2,25     | 0,4      |
| XCGT060202FN-N57P | 15,20           | 6        | 6,5      | 2,38     | 2,5      | 0,2      |
| XCGT060204FN-N57P | 15,20           | 6        | 6,5      | 2,38     | 2,5      | 0,4      |
| XCGT070304FN-N57P | 15,20           | 7        | 7,6      | 3,18     | 2,8      | 0,4      |
| XCGT080304FN-N57P | 15,44           | 8        | 8,5      | 3,18     | 3,4      | 0,4      |
| XCGT09T304FN-N57P | 15,68           | 9        | 9,6      | 3,97     | 3,4      | 0,4      |
| XCGT10T304FN-N57P | 16,24           | 10       | 10,6     | 3,97     | 4,4      | 0,4      |
| XCGT10T308FN-N57P | 16,24           | 10       | 10,6     | 3,97     | 4,4      | 0,8      |
| XCGT130404FN-N57P | 19,36           | 13       | 13,5     | 4,76     | 5,3      | 0,4      |
| XCGT130408FN-N57P | 19,36           | 13       | 13,5     | 4,76     | 5,3      | 0,8      |
| XCGT170508FN-N57P | 20,08           | 17       | 17,5     | 5,56     | 5,3      | 0,8      |

### Hinweis:

Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich.

### Verwendung:

Wirtschaftliches Multifunktionswerkzeug zum Bohren, Längsdrehen (innen und außen) sowie Plandrehen.

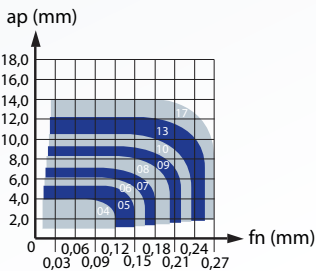


## Schnittdaten

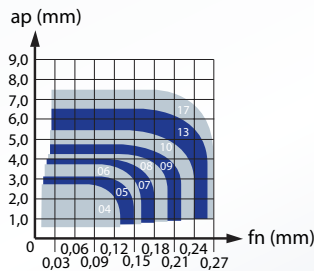
| ISO      | Material                        | HB    | Schnittgeschwindigkeit Vc [m/min] |       |       |
|----------|---------------------------------|-------|-----------------------------------|-------|-------|
|          |                                 |       | F5120                             | T2330 | N3610 |
| <b>P</b> | Stahl                           | ≤ 350 | 120                               |       |       |
|          | niedrig legierter Stahl         | ≤ 350 | 80                                |       |       |
|          | legierter Stahl                 | ≤ 325 | 60                                |       |       |
| <b>M</b> | rostfreier Stahl, martensitisch | ≤ 240 | 50                                |       |       |
|          | rostfreier Stahl, austenitisch  | ≤ 230 | 50                                | 80    |       |
|          | rostfreier Stahl, Duplex        | ≤ 230 | 50                                | 80    |       |
| <b>K</b> | Gusseisen                       | ≤ 260 | 180                               |       |       |
|          | Sphäroguss                      | ≤ 250 | 160                               |       |       |
|          | Temperguss                      | ≤ 230 | 150                               |       |       |
| <b>N</b> | Aluminium                       | ≤ 130 |                                   |       | 300   |
|          | Kupfer                          | ≤ 110 |                                   |       | 250   |
|          | Kunststoffe                     | -     |                                   |       | 150   |

Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte. Die für den jeweiligen Bearbeitungsfall optimalen Daten sollten im Versuch oder während der Bearbeitung ermittelt werden.

Drehen 1,5 × A11



Drehen 2,25 × A11



Bohren

