

Katalogergänzung

– ZU DEN KATALOGEN DREHWERKZEUGE, ROTIERENDE WERKZEUGE UND VOLLHARTMETALL-WERKZEUGE



Authorized distributor:

Allgemeine Drehbearbeitung A

Ab- und Einstechen B

Gewindebohren C

Allgemeine Informationen D

Allgemeine Drehbearbeitung

CoroTurn® TR

Werkzeuge zur Außenbearbeitung	3-4
--------------------------------	-----

CoroTurn® 107

Wendeschneidplatten	5-11
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	12

T-Max® P

Wendeschneidplatten	13-20
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	22-23

T-Max®

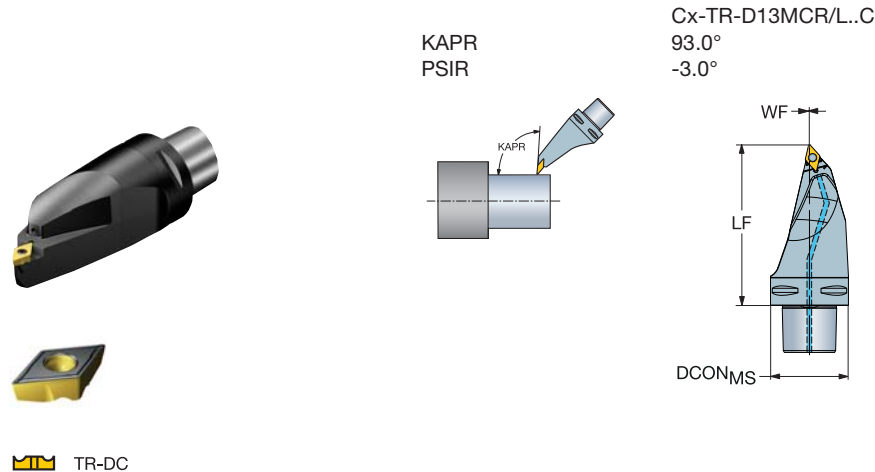
Wendeschneidplatten	24-26
---------------------	-------

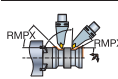
Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



						Abmessungen, mm, Zoll							
		CZC _{MS}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	MIID	
	13	C5	30°	3	C5-TR-D13MCL-00115C	50	115.0	0.0	150	3.0	1.22	TR-DC1308	
						1.969	4.528	.000	2175				
		C6	30°	3	C6-TR-D13MCL-00130C	63	130.0	0.0	150	3.0	2.09	TR-DC1308	
						2.480	5.118	.000	2175				
		C8	30°	3	C8-TR-D13MCL-00160C	80	160.0	0.0	150	3.0	4.29	TR-DC1308	
						3.150	6.299	.000	2175				

L = Linksausführung

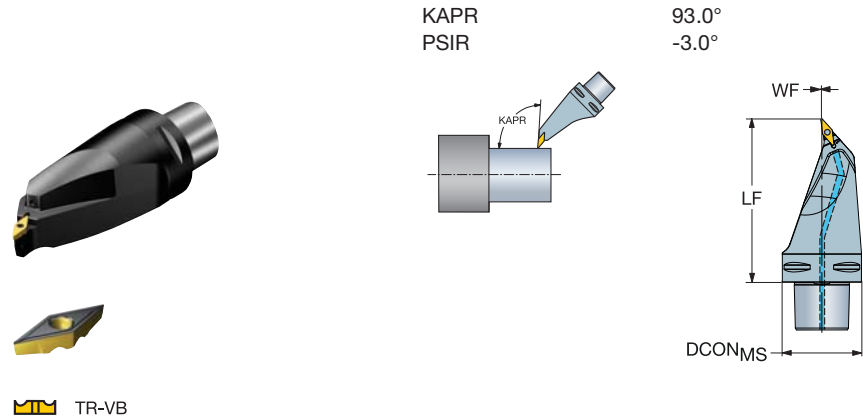
Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Verschlussschraube
5513 020-01	5691 026-03	3213 010-256

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

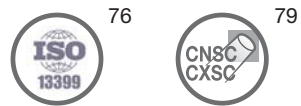


						Abmessungen, mm, Zoll						
		CZC _{MS}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	WF		NM	KG	MID
	13	C5	50°	3	C5-TR-V13MBL-00115C	50	115.0	0.0	150	2.0	1.14	TR-VB1308
						1.969	4.528	.000	2175			
		C6	50°	3	C6-TR-V13MBL-00130C	63	130.0	0.0	150	2.0	1.99	TR-VB1308
						2.480	5.118	.000	2175			
		C8	50°	3	C8-TR-V13MBL-00160C	80	160.0	0.0	150	2.0	4.05	TR-VB1308
						3.150	6.299	.000	2175			

L = Linksausführung

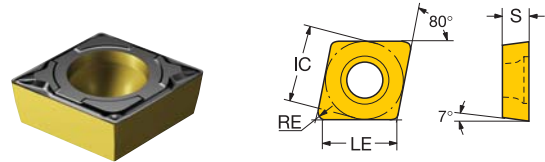
Ersatzteile		
Schraube für Wendeschneidplatte	Düse	Verschlusssschraube
5513 020-64	5691 026-03	3213 010-256

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



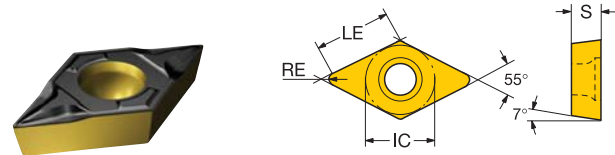
CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)



							ISO CODE	P	K	ANSI CODE
				LE	S	RE				
Schlichten	PF	06	1/4	6.0	2.38	0.40	CCMT 06 02 04-PF	★	★	CCMT 2(1.5)1-PF
				.238	.094	.016				
		09	3/8	9.5	3.97	0.20	CCMT 09 T3 02-PF	★	★	CCMT 3(2.5)0-PF
				.373	.156	.008				
Mittel	UM	06	1/4	5.6	2.38	0.79	CCMT 06 02 08-UM	★	★	CCMT 2(1.5)2-UM
				.222	.094	.031				
Schruppen	UR	06	1/4	6.0	2.38	0.40	CCMT 06 02 04-UR	★	★	CCMT 2(1.5)1-UR
				.238	.094	.016				

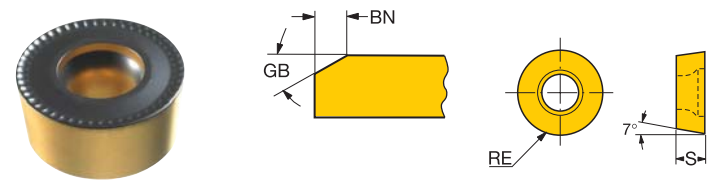
CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen
Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)



		 	LE	S	RE	ISO CODE	P	K	S	ANSI CODE	
Schlichten	PF	07	1/4	7.6	2.38	0.20	DCMT 07 02 02-PF	★	★		DCMT 2(1.5)0-PF
				.297	.094	.008					
		11	3/8	11.4	3.97	0.20	DCMT 11 T3 02-PF	★	★		DCMT 3(2.5)0-PF
	Mittel	UM			.450	.156	.008				
11			3/8	11.2	3.97	0.40	DCGT 11 T3 04-UM			★	DCGT 3(2.5)1-UM
				.442	.156	.016					
				10.8	3.97	0.79	DCGT 11 T3 08-UM			★	DCGT 3(2.5)2-UM
				.426	.156	.031					

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

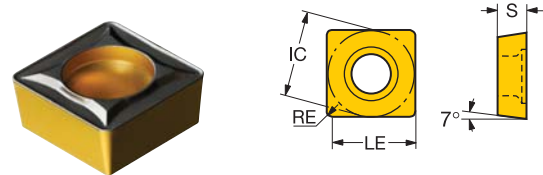


Metrische Ausführung

			S	RE	GB	BN	ISO CODE	S	
		06	2.38	3.00	0°	0.10	RCMT 06 02 M0	S205	
Mittel	M0							*	

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

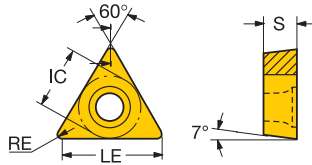
Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



				LE	S	RE	ISO CODE	P 4425 ★	K 4425 ★	ANSI CODE
		12	1/2							
Schruppen	UR	12	1/2	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-UR	★	★	SCMT 431-UR
				.484	.188	.016				

CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



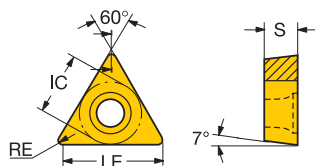
		 LE	 S	RE			P	K			
		 LE	 S	RE	ISO CODE	4415	4425	4415	4425	ANSI CODE	
Schlichten	WF	09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMX 09 02 04-WF	★	☆	☆	TCMX 1.8(1.5)1-WF
				.353	.094	.016					
		11	1/4	10.3	3.18	0.40	TCMX 11 03 04-WF	★	☆	☆	TCMX 221-WF
				.407	.125	.016					
				9.9	3.18	0.79	TCMX 11 03 08-WF	★	☆	★	TCMX 222-WF
			.391	.125	.031						
	16	3/8	15.7	3.97	0.79	TCMX 16 T3 08-WF	★	☆	☆	TCMX 3(2.5)2-WF	
			.618	.156	.031						
	PF	06	5/32	6.4	1.98	0.20	TCMT 06 T1 02-PF		★	★	TCMT 1.2(1.2)0-PF
				.253	.078	.008					
				6.2	1.98	0.40	TCMT 06 T1 04-PF	★	☆	☆	TCMT 1.2(1.2)1-PF
				.245	.078	.016					
				5.8	1.98	0.79	TCMT 06 T1 08-PF	★	☆	★	TCMT 1.2(1.2)2-PF
				.229	.078	.031					
		09	7/32	9.2	2.38	0.20	TCMT 09 02 02-PF		★	★	TCMT 1.8(1.5)0-PF
				.361	.094	.008					
				9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-PF	★	☆	★	TCMT 1.8(1.5)1-PF
				.353	.094	.016					
		11	1/4	10.5	3.18	0.20	TCMT 11 03 02-PF		★	★	TCMT 220-PF
				.415	.125	.008					
				10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-PF	★	☆	★	TCMT 221-PF
			.407	.125	.016						
			9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PF	★	☆	★	TCMT 222-PF	
			.391	.125	.031						
	16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-PF	★	☆	★	TCMT 3(2.5)1-PF	
			.634	.156	.016						
	UF	06	5/32	6.2	1.98	0.40	TCMT 06 T1 04-UF	★	☆	★	TCMT 1.2(1.2)1-UF
				.245	.078	.016					
		09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-UF	★	☆	★	TCMT 1.8(1.5)1-UF
			.353	.094	.016						
11		1/4	10.5	2.38	0.20	TCMT 11 02 02-UF		★	☆	TCMT 2(1.5)0-UF	
			.415	.094	.008						
			10.3	2.38	0.40	TCMT 11 02 04-UF	★	☆	☆	TCMT 2(1.5)1-UF	
		.407	.094	.016							
		9.9	2.38	0.79	TCMT 11 02 08-UF	★	☆	★	TCMT 2(1.5)2-UF		
		.391	.094	.031							
Mittel	WM	11	1/4	9.9	3.18	0.79	TCMX 11 03 08-WM	☆	★	☆	TCMX 222-WM
				.391	.125	.031					
		16	3/8	15.7	3.97	0.79	TCMX 16 T3 08-WM	☆	★	☆	TCMX 3(2.5)2-WM
			.618	.156	.031						
	PM	09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-PM	☆	★	★	TCMT 1.8(1.5)1-PM
				.353	.094	.016					
				8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-PM	☆	★	★	TCMT 1.8(1.5)2-PM
				.337	.094	.031					
		11	1/4	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-PM	☆	★	★	TCMT 221-PM
				.407	.125	.016					
				9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PM	☆	★	★	TCMT 222-PM
				.391	.125	.031					
				9.5	3.18	1.19	TCMT 11 03 12-PM	☆	★	★	TCMT 223-PM
				.376	.125	.047					
		16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-PM	☆	★	★	TCMT 3(2.5)1-PM
				.634	.156	.016					
				15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-PM	☆	★	★	TCMT 3(2.5)2-PM
			.618	.156	.031						
		15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-PM	☆	★	★	TCMT 3(2.5)3-PM		
		.602	.156	.047							
	22	1/2	21.2	4.76	0.79	TCMT 22 04 08-PM		★	★	TCMT 432-PM	
		.835	.188	.031							

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



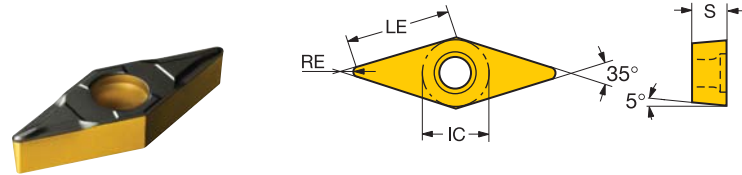
						ISO CODE	P		K		ANSI CODE
							4415	4425	4415	4425	
Mittel	UM	09	7/32	9.0	2.38	0.40	☆	☆	☆	☆	TCMT 1.8(1.5)1-UM
				.353	.094	.016					
				8.6	2.38	0.79		☆		☆	TCMT 1.8(1.5)2-UM
				.337	.094	.031					
		11	1/4	10.3	2.38	0.40	☆	☆	☆	☆	TCMT 2(1.5)1-UM
				.407	.094	.016					
				9.9	2.38	0.79	☆	☆	☆	☆	TCMT 2(1.5)2-UM
				.391	.094	.031					
		16	3/8	16.1	3.97	0.40	☆	☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)1-UM
				.634	.156	.016					
				15.7	3.97	0.79	☆	☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)2-UM
				.618	.156	.031					
Schruppen	PR	11	1/4	9.9	3.18	0.79	☆	☆	☆	☆	TCMT 222-PR
				.391	.125	.031					
				9.5	3.18	1.19		☆		☆	TCMT 223-PR
				.376	.125	.047					
		16	3/8	15.7	3.97	0.79	☆	☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)2-PR
				.618	.156	.031					
				15.3	3.97	1.19	☆	☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)3-PR
				.602	.156	.047					
		22	1/2	21.2	4.76	0.79		☆		☆	TCMT 432-PR
				.835	.188	.031					
				20.8	4.76	1.19		☆		☆	TCMT 433-PR
				.819	.188	.047					
	UR	11	1/4	10.3	2.38	0.40	☆	☆	☆	☆	TCMT 2(1.5)1-UR
				.407	.094	.016					
				9.9	2.38	0.79	☆	☆	☆	☆	TCMT 2(1.5)2-UR
				.391	.094	.031					
		16	3/8	16.1	3.97	0.40	☆	☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)1-UR
				.634	.156	.016					
				15.7	3.97	0.79	☆	☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)2-UR
				.618	.156	.031					
				15.3	3.97	1.19		☆		☆	TCMT 3(2.5)3-UR
				.602	.156	.047					

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)



				LE	S	RE	ISO CODE	P K S					ANSI CODE	
								4415	4425	4415	4425	S205		
Schlichten	PF	11	1/4	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PF	★	☆	☆	★		VCMT 221-PF	
				.420	.125	.016								
				10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-PF		★		★		VBMT 220-PF	
				.428	.125	.008								
				10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-PF	★	☆	☆	★		VBMT 221-PF	
				.420	.125	.016								
				10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-PF	★	☆	☆	★		VBMT 222-PF	
				.404	.125	.031								
				9.9	3.18	1.19	VBMT 11 03 12-PF	★	☆	☆	★		VBMT 223-PF	
				.389	.125	.047								
			16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PF	★	☆	☆	★		VBMT 331-PF
				.638	.188	.016								
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PF	★	☆	☆	★		VBMT 332-PF		
			.622	.188	.031									
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PF	★		★			VBMT 333-PF		
			.607	.188	.047									
	UF	11	1/4	10.9	2.38	0.20	VBMT 11 02 02-UF		★		☆		VBMT 2(1.5)0-UF	
				.428	.094	.008								
				10.7	2.38	0.40	VBMT 11 02 04-UF	★	☆	☆	☆		VBMT 2(1.5)1-UF	
				.420	.094	.016								
				10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF		☆		☆		VBMT 2(1.5)2-UF	
			.404	.094	.031									
	Mittel	PM	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PM	☆	★	☆	★		VBMT 331-PM
					.638	.188	.016							
					15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PM	☆	★	☆	★		VBMT 332-PM
					.622	.188	.031							
				15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PM	☆	★	☆	★		VBMT 333-PM	
				.607	.188	.047								
		11	1/4	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PM	☆	★	☆	★		VCMT 221-PM	
				.420	.125	.016								
				10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-PM	☆	★	☆	★		VCMT 222-PM	
				.404	.125	.031								
UM		16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBGT 16 04 04-UM					★	VBGT 331-UM	
				.638	.188	.016								
				15.8	4.76	0.79	VBGT 16 04 08-UM					★	VBGT 332-UM	
				.622	.188	.031								
UM				16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UM	☆	★	☆	☆		VBMT 331-UM	
				.638	.188	.016								
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UM	☆	★	☆	☆		VBMT 332-UM		
			.622	.188	.031									
		15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UM		★		★		VBMT 333-UM			
		.607	.188	.047										
Schruppen	PR	16	3/8	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PR	☆	★	☆	★		VBMT 332-PR	
				.622	.188	.031								
				15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PR	☆	★	☆	★		VBMT 333-PR	
				.607	.188	.047								
	UR	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UR	☆	★	☆	☆		VBMT 331-UR	
				.638	.188	.016								
				15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UR	☆	★	☆	☆		VBMT 332-UR	
				.622	.188	.031								
		15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UR	☆	★	☆	☆		VBMT 333-UR			
		.607	.188	.047										

B

C

D



12



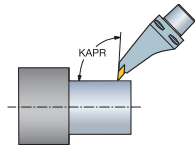
76

CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

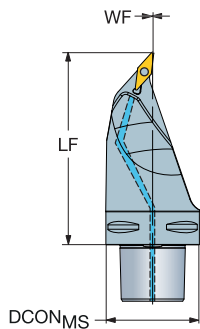
Schraubspannsystem
Coromant Capto® - Präzisionskühlung



KAPR
PSIR



Cx-SVMBR/L..C
93.0°
-3.0°



- VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

			Abmessungen, mm, Zoll											
			CZC _{MS}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	WF				MIID	
	16	3/8	C6	50°	3	C6-SVMBR/L-00130-16C	63	130.0	0.0	150	3.0	2.10	VBMT 16 04 08	
							2.480	5.118	.000	2175				
			C8	50°	3	C8-SVMBR/L-00160-16C	80	160.0	0.0	150	3.0	4.25	VBMT 16 04 08	
							2.480	6.299	.000	2175				

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	Kühlschmierstoffschraube
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03	3213 010-256

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

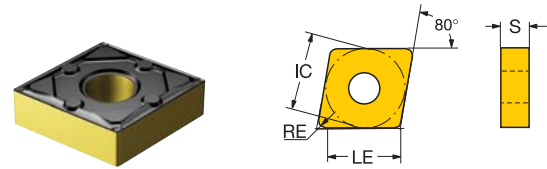
11

76

79

T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)



			LE	S	RE	ISO CODE	P	K	S	ANSI CODE	
							4415	4425	4415	4425	ANSI CODE
Schlichten	WF	09 3/8	8.9 3.18	0.79	CNMG 09 03 08-WF	★		☆			CNMG 322-WF
		.349 .125	.031								
	SF	12 1/2	8.5 4.76	0.40	CNMG 12 04 04-SF				★		CNMG431-SF
		.335 .188	.016								
		8.5 4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SF				★		CNMG432-SF	
.335 .188		.031									
		8.5 4.76	1.19	CNMG 12 04 12-SF				★		CNMG433-SF	
		.335 .188	.047								
Mittel	WM	16 5/8	15.3 6.35	0.79	CNMG 16 06 08-WM		★		☆		CNMG 542-WM
		.603 .250	.031								
	QM	12 1/2	12.1 4.76	0.79	CNMG 12 04 08-QM				★		CNMG 432-QM
		.476 .188	.031								
		11.7 4.76	1.19	CNMG 12 04 12-QM				★		CNMG 433-QM	
		.460 .188	.047								
	SM	19 3/4	18.9 6.35	0.40	CNMG 19 06 04-QM		★		★		CNMG 641-QM
		.746 .250	.016								
		12 1/2	8.5 4.76	0.40	CNMG 12 04 04-SM				★		CNMG431-SM
		.335 .188	.016								
		8.5 4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SM				★		CNMG432-SM	
		.335 .188	.031								
	8.5 4.76	1.19	CNMG 12 04 12-SM				★		CNMG433-SM		
		.335 .188	.047								
Schruppen	PR	16 5/8	15.3 6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PR		★		★		CNMG 542-PR
		.603 .250	.031								
	QR	16 5/8	15.3 6.35	0.79	CNMM 16 06 08-QR		★		★		CNMM 542-QR
		.603 .250	.031								
	XMR	19 3/4	18.5 6.35	0.79	CNMM 19 06 08-QR		★		★		CNMM 642-QR
		.730 .250	.031								
	16 5/8	14.9 6.35	1.19	CNMG 16 06 12-XMR	☆	★	☆	★		CNMG 543-XMR	
		.587 .250	.047								

B

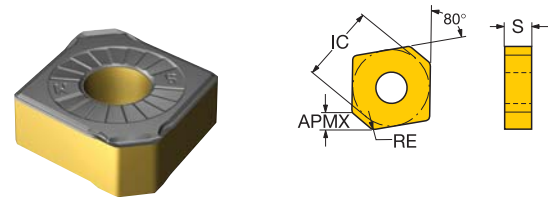
C

D

T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

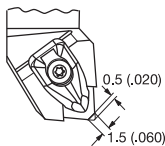
Geometrie für hohe Vorschübe



B

Schruppen			LE	S	RE	KCH	CHW	ISO CODE	S	ANSI CODE
	12	1/2	2.4	4.76	0.8	50°	1.5	CNMX 12 04 A1-SM	S2035	CNMX 43A1-SM
			.094	.188	.031	50°	.059			
			3.8	4.76	0.8	50°	2.5	CNMX 12 04 A2-SM		CNMX 43A2-SM
			.150	.188	.031	50°	.098			

Alle CoroTurn RC und T-Max P Hebelspann-Halter, die 80° Wendeplatten in 12 mm Größe aufnehmen, müssen für die neuen CNMX Wendeplatten modifiziert werden.



Zwischenlagen
5322 234-07 für T-Max P Hebelspann-Halter 5322 234-08 für CoroTurn RC-Halter

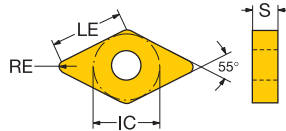
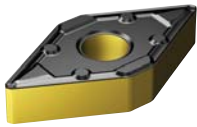
C

D



T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)



			LE	S	RE	ISO CODE	P				K				S				ANSI CODE
							4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425	
Schlichten	WF	15	1/2	14.3	4.76	1.19	DNMX 15 04 12-WF	★			☆								DNMX 433-WF
				.563	.188	.047													
	LC	11	3/8	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-LC	★											DNMG 331-LC
				.442	.188	.016													
	K	15	1/2	15.1	6.35	0.40	DNMG 15 06 04-LC	★											DNMG 441-LC
				.595	.250	.016													
	XF	15	1/2	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04R/L-K		☆		★								DNMG 431L-K
				.595	.188	.016													
	SF	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08R/L-K		☆		★										DNMG 432L-K
				.579	.188	.031													
	SF	15	1/2	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-XF		☆		★								DNMG 432-XF
				.579	.188	.031													
	SF	15	1/2	6.4	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-SF								★				DNMG431-SF
				.252	.188	.016													
	SF	6.4	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-SF										★				DNMG432-SF
				.252	.188	.031													
	SF	6.4	6.35	0.40	DNMG 15 06 04-SF										★				DNMG441-SF
				.252	.250	.016													
	SF	6.4	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-SF										★				DNMG442-SF
				.252	.250	.031													
	SF	6.4	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-SF										★				DNMG443-SF
				.252	.250	.047													
Mittel	WM	15	1/2	13.9	4.76	1.59	DNMX 15 04 16-WM	☆		☆									DNMX 434-WM
				.547	.188	.063													
	WMX	15	1/2	13.9	4.76	1.59	DNMX 15 04 16-WMX		★		☆								DNMX 434-WMX
				.547	.188	.063													
	QM	11	3/8	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-QM		★		★								DNMG 331-QM
				.442	.188	.016													
	QM	10.8	4.76	0.79	DNMG 11 04 08-QM		★		★										DNMG 332-QM
				.426	.188	.031													
	QM	15	1/2	14.7	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-QM								★				DNMG 442-QM
				.579	.250	.031													
	QM	14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-QM										★				DNMG 443-QM
				.563	.250	.047													
	SM	15	1/2	6.4	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-SM								★				DNMG431-SM
				.252	.188	.016													
	SM	6.4	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-SM										★				DNMG432-SM
				.252	.188	.031													
	SM	6.4	4.76	1.19	DNMG 15 04 12-SM										★				DNMG433-SM
				.252	.188	.047													
	SM	6.4	6.35	0.40	DNMG 15 06 04-SM										★				DNMG441-SM
				.252	.250	.016													
	SM	6.4	6.35	0.79	DNMG 15 06 08-SM										★				DNMG442-SM
				.252	.250	.031													
	SM	6.4	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-SM										★				DNMG443-SM
				.252	.250	.047													
	XM	15	1/2	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-XM		★		★								DNMG 432-XM
				.579	.188	.031													
	XM	15.1	6.35	0.40	DNMG 15 06 04-XM		★		★										DNMG 441-XM
				.595	.250	.016													
Schruppen	PR	19	5/8	18.2	6.35	1.19	DNMG 19 06 12-PR		★		★								DNMG 543-PR
				.716	.250	.047													
	QR	15	1/2	14.3	4.76	1.19	DNMM 15 04 12-QR		★		★								DNMM 433-QR
				.563	.188	.047													
	QR	13.9	6.35	1.59	DNMM 15 06 16-QR		★		★										DNMM 444-QR
				.547	.250	.063													



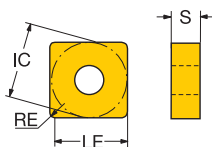
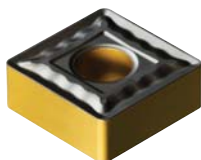
23



76

T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)

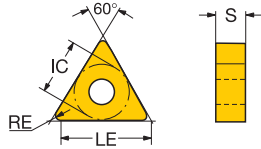
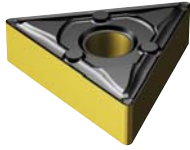


						ISO CODE	P		K		ANSI CODE	
				LE	S		RE	4415	4425	4415		4425
Mittel	QM	09	3/8	9.1	3.18	0.40	SNMG 09 03 04-QM		★		★	SNMG 321-QM
				.359	.125	.016						
		12	1/2	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-QM		★		★	SNMG 431-QM
				.484	.188	.016						
				11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM		★		☆	SNMG 434-QM
				.437	.188	.063						
		15	5/8	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-QM		★		★	SNMG 542-QM
				.594	.250	.031						
				14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM		★		☆	SNMG 543-QM
				.578	.250	.047						
				14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-QM		★		★	SNMG 544-QM
				.562	.250	.063						
		19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-QM		★		★	SNMG 642-QM
				.719	.250	.031						
				17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-QM	☆	★	☆	☆	SNMG 643-QM
				.703	.250	.047						
				17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-QM		★		☆	SNMG 644-QM
				.687	.250	.063						
	XM	12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XM		★		★	SNMG 432-XM
			.469	.188	.031							
Schruppen	PR	19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR		★		★	SNMG 642-PR
				.719	.250	.031						
				17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-PR	☆	★	☆	★	SNMG 643-PR
				.703	.250	.047						
				17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-PR	☆	★	☆	★	SNMG 644-PR
				.687	.250	.063						
			16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-PR	☆	★	☆	★	SNMG 646-PR	
			.656	.250	.094							
	QR	12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMM 12 04 08-QR		★		★	SNMM 432-QR
				.469	.188	.031						
				11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-QR		★		★	SNMM 433-QR
				.453	.188	.047						
				11.1	4.76	1.59	SNMM 12 04 16-QR		★		★	SNMM 434-QR
				.437	.188	.063						
		15	5/8	14.7	6.35	1.19	SNMM 15 06 12-QR		★		★	SNMM 543-QR
				.578	.250	.047						
				14.3	6.35	1.59	SNMM 15 06 16-QR		★		★	SNMM 544-QR
				.562	.250	.063						
				13.5	6.35	2.38	SNMM 15 06 24-QR		★		★	SNMM 546-QR
				.531	.250	.094						
		19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMM 19 06 08-QR		★		★	SNMM 642-QR
				.719	.250	.031						
				16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-QR		★		★	SNMM 646-QR
				.656	.250	.094						



T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



						ISO CODE	P		K		ANSI CODE	
		LE	S	RE	4415		4425	4415	4425			
Schichten	PF	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-PF	★	☆	☆	★	TNMG 331-PF
				.634	.188	.016						
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PF	★	☆	☆	★	TNMG 332-PF
				.618	.188	.031						
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-PF	★	☆	☆	★	TNMG 333-PF
				.602	.188	.047						
		22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PF	★	☆	☆	★	TNMG 432-PF
				.835	.188	.031						
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-PF	★	☆	☆	★	TNMG 433-PF
				.819	.188	.047						
	LC	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-LC	★	☆			TNMG 331-LC
				.634	.188	.016						
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-LC	★	☆			TNMG 332-LC
			.618	.188	.031							
	K	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04R/L-K	★	☆	☆	★	TNMG 331L-K
				.634	.188	.016						
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08R/L-K	★	☆	☆	★	TNMG 332L-K
			.618	.188	.031							
	WF	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMX 16 04 04-WF	★	☆	☆	☆	TNMX 331-WF
				.634	.188	.016						
				15.7	4.76	0.79	TNMX 16 04 08-WF	★	☆	☆	☆	TNMX 332-WF
			.618	.188	.031							
	XF	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-XF	★	☆	☆	★	TNMG 331-XF
			.634	.188	.016							
			15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XF	★	☆	☆		TNMG 332-XF	
		.618	.188	.031								
Mittel	WM	16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMX 16 04 08-WM	☆	★	☆	☆	TNMX 332-WM
				.618	.188	.031						
				15.3	4.76	1.19	TNMX 16 04 12-WM	☆	★	☆	☆	TNMX 333-WM
				.602	.188	.047						
	WMX	16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMX 16 04 08-WMX	☆	★	☆	☆	TNMX 332-WMX
				.618	.188	.031						
				15.3	4.76	1.19	TNMX 16 04 12-WMX	☆	★	☆	☆	TNMX 333-WMX
				.602	.188	.047						
	PM	22	1/2	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-PM	☆	★	☆	★	TNMG 431-PM
				.850	.188	.016						
				21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PM	☆	★	☆	★	TNMG 432-PM
				.835	.188	.031						
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-PM	☆	★	☆	★	TNMG 433-PM
				.819	.188	.047						
				20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-PM	☆	★	☆	★	TNMG 434-PM
				.803	.188	.063						

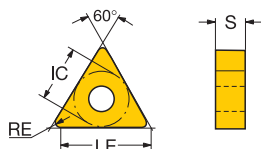
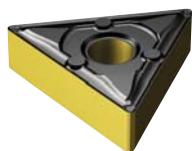
B

C

D

T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)

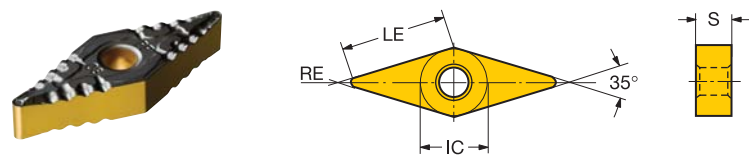


			LE	S	RE	ISO CODE	P	K	ANSI CODE			
							4415	4425	4415	4425		
Mittel	QM	11	1/4	10.6	3.18	0.40	TNMG 11 03 04-QM	☆	★	☆	★	TNMG 221-QM
				.417	.125	.016						
				10.2	3.18	0.79	TNMG 11 03 08-QM	☆	★	☆	★	TNMG 222-QM
				.402	.125	.031						
		16	3/8	16.1	3.18	0.40	TNMG 16 03 04-QM		★		★	TNMG 321-QM
				.634	.125	.016						
				15.7	3.18	0.79	TNMG 16 03 08-QM		★		★	TNMG 322-QM
				.618	.125	.031						
				16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-QM	☆	★	☆	☆	TNMG 331-QM
				.634	.188	.016						
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-QM	☆	★	☆	☆	TNMG 332-QM
				.618	.188	.031						
				15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-QM	☆	★	☆	★	TNMG 333-QM
				.602	.188	.047						
		22	1/2	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-QM		★		☆	TNMG 431-QM
				.850	.188	.016						
			21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-QM	☆	★	☆	☆	TNMG 432-QM	
			.835	.188	.031							
			20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-QM	☆	★	☆	☆	TNMG 433-QM	
			.819	.188	.047							
			20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-QM	☆	★	☆	☆	TNMG 434-QM	
			.803	.188	.063							
	XM	16	3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-XM		★		★	TNMG 331-XM
				.634	.188	.016						
				15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XM	☆	★	☆	★	TNMG 332-XM
				.618	.188	.031						
			15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-XM	☆	★	☆	★	TNMG 333-XM	
			.602	.188	.047							
Schuppen	XMR	16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XMR	☆	★	☆	★	TNMG 332-XMR
			.618	.188	.031							
	PR	22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PR	☆	★	☆	★	TNMG 432-PR
				.835	.188	.031						
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-PR	☆	★	☆	★	TNMG 433-PR
				.819	.188	.047						
				20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-PR	☆	★	☆	★	TNMG 434-PR
				.803	.188	.063						
		16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-PR	☆	★	☆	★	TNMM 332-PR
				.618	.188	.031						
				15.3	4.76	1.19	TNMM 16 04 12-PR	☆	★	☆	★	TNMM 333-PR
				.602	.188	.047						
		22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-PR	☆	★	☆	★	TNMM 432-PR
				.835	.188	.031						
				20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-PR	☆	★	☆	★	TNMM 433-PR
				.819	.188	.047						
				20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-PR	☆	★	☆	★	TNMM 434-PR
				.803	.188	.063						
	QR	16	3/8	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-QR	☆	★	☆	★	TNMM 332-QR
				.618	.188	.031						
				15.3	4.76	1.19	TNMM 16 04 12-QR		★		★	TNMM 333-QR
				.602	.188	.047						
		22	1/2	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-QR		★		★	TNMM 432-QR
				.835	.188	.031						
				20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-QR	☆	★	☆	★	TNMM 433-QR
				.819	.188	.047						
			20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-QR		★		★	TNMM 434-QR	
			.803	.188	.063							



T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

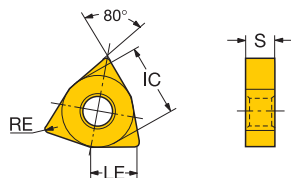
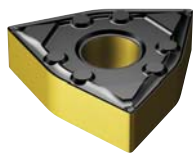
Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)



				LE	S	RE	ISO CODE						ANSI CODE
Schichten	PF	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PF	★	☆	☆	★		VNMG 331-PF
				.638	.188	.016							
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PF	★	☆	☆	★		VNMG 332-PF
				.622	.188	.031							
	LC	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-LC	★	☆				VNMG 331-LC
				.638	.188	.016							
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-LC	★	☆				VNMG 332-LC
				.622	.188	.031							
	SF	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-SF					★	VNMG331-SF
				.638	.188	.016							
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SF					★	VNMG332-SF
				.622	.188	.031							
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SF					★	VNMG333-SF		
		.607	.188	.047									
Mittel	PM	16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PM	☆	★	☆	★		VNMG 332-PM
				.622	.188	.031							
				15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PM	☆	★	☆	★		VNMG 333-PM
				.607	.188	.047							
	QM	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-QM	☆	★	☆	☆		VNMG 331-QM
				.638	.188	.016							
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-QM	☆	★	☆			VNMG 332-QM
				.622	.188	.031							
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-QM		★		★		VNMG 333-QM	
			.606	.187	.047								
	SM	16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SM					★	VNMG332-SM
				.622	.188	.031							
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SM					★	VNMG333-SM	
		.607	.188	.047									

T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

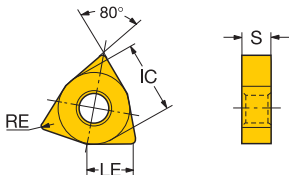
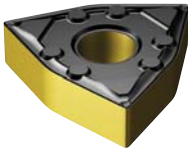
Wendeschneidplatte in W-Ausführung (Dreieckig 80°)



		LE	S	RE	ISO CODE	P				K				S	ANSI CODE
						4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425		
Schichten	WF	06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-WF	★	☆	☆	☆				WNMG 331-WF
				.241	.188	.016									
				5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WF	★	☆	☆	☆				WNMG 332-WF
				.225	.188	.031									
		08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-WF	★	☆	☆	☆				WNMG 431-WF
				.326	.188	.016									
				7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WF	★	☆	☆	☆				WNMG 432-WF
				.311	.188	.031									
				7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-WF	★	☆	☆	☆				WNMG 433-WF
				.295	.188	.047									
	PF	06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-PF	★	☆	☆	★				WNMG 331-PF
				.241	.188	.016									
				5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-PF	★	☆	☆	★				WNMG 332-PF
				.225	.188	.031									
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-PF	★	☆	★					WNMG 333-PF
				.209	.188	.047									
		08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-PF	★	☆	☆	★				WNMG 431-PF
				.326	.188	.016									
				7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PF	★	☆	☆	★				WNMG 432-PF
				.311	.188	.031									
				7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PF	★	☆	☆	★				WNMG 433-PF
				.295	.188	.047									
Medium	LC	06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-LC	★							WNMG 331-LC
				.241	.188	.016									
				5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-LC	★	☆						WNMG 332-LC
				.225	.188	.031									
	WL	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WL	★							WNMG 332-WL
				.225	.188	.031									
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WL	★	☆						WNMG 432-WL
				.311	.188	.031									
	XF	08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-XF		★		★				WNMG 431-XF
				.326	.188	.016									
				7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-XF		☆		★				WNMG 432-XF
				.311	.188	.031									
	WM	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WM	☆	★	☆	☆				WNMG 332-WM
				.225	.188	.031									
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-WM	☆	★	☆	☆				WNMG 333-WM
				.209	.188	.047									
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WM	☆	★	☆	☆				WNMG 432-WM
				.311	.188	.031									
				7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-WM	☆	★	☆	☆				WNMG 433-WM
				.295	.188	.047									
	WMX	06	3/8	1.6	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WMX	☆	★	☆	☆				WNMG 332-WMX
				.063	.188	.031									
				1.6	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-WMX	☆	★	☆	☆				WNMG 333-WMX
				.063	.188	.047									
		08	1/2	2.2	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WMX	☆	★	☆	☆				WNMG 432-WMX
				.087	.188	.031									
				2.2	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-WMX	☆	★	☆	☆				WNMG 433-WMX
				.087	.188	.047									

T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte in W-Ausführung (Dreieckig 80°)



				LE	S	RE	ISO CODE	P	K	S	ANSI CODE		
								4415	4425	4415		4425	S205
Medium	PM	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-PM	☆	★	☆	★	WNMG 332-PM	
				.225	.188	.031							
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-PM	☆	★	☆	★	WNMG 333-PM	
				.209	.188	.047							
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PM	☆	★	☆	★	WNMG 432-PM	
				.311	.188	.031							
				7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PM	☆	★	☆	★	WNMG 433-PM	
				.295	.188	.047							
			7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-PM	☆	★	☆	★	WNMG 434-PM		
			.279	.188	.063								
	QM	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-QM	☆	★	☆	★	WNMG 332-QM	
				.225	.188	.031							
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-QM	☆	★	☆	★	WNMG 333-QM	
				.209	.188	.047							
		08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-QM	☆	★	☆	☆	WNMG 431-QM	
				.326	.188	.016							
				7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-QM	☆	★	☆	☆	WNMG 432-QM	
				.311	.188	.031							
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-QM	☆	★	☆	☆	WNMG 433-QM		
			.295	.188	.047								
			7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-QM	☆	★	☆	★	WNMG 434-QM		
			.279	.188	.063								
	SM	08	1/2	3.2	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-SM					★	WNMG431-SM
				.126	.188	.016							
				3.2	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-SM					★	WNMG432-SM
				.126	.188	.031							
		3.2	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-SM					★	WNMG433-SM		
		.126	.188	.047									
XM	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-XM		★		★		WNMG 332-XM	
			.225	.188	.031								
	08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-XM	☆	★	☆	★		WNMG 432-XM	
			.311	.188	.031								
		7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-XM	☆	★	☆	★		WNMG 433-XM		
		.295	.188	.047									
Schruppen	PR	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-PR	☆	★	☆	★	WNMG 332-PR	
				.225	.188	.031							
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-PR	☆	★	☆	★	WNMG 333-PR	
				.209	.188	.047							
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PR	☆	★	☆	★	WNMG 432-PR	
				.311	.188	.031							
				7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PR	☆	★	☆	★	WNMG 433-PR	
				.295	.188	.047							
		7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-PR	☆	★	☆	★	WNMG 434-PR			
		.279	.188	.063									

B

C

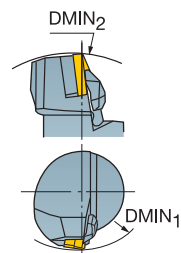
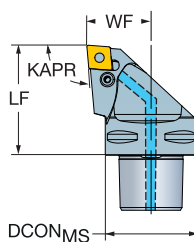
D



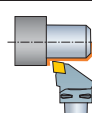
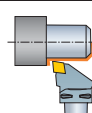
T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR
PSIRCx-PCLNR/L..C
95.0°
-5.0°

-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

							Abmessungen, mm, Zoll						
		CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	WF				MIID
	12 1/2	C3	109.0	140.0	3	C3-PCLNR/L-22045-12C	32	40.0	22.0	150	5.0	0.24	CNMG 12 04 08
			4.291	5.512			1.260	1.575	.866	2175			
		C4	112.0	155.0	3	C4-PCLNR/L-27050-12C	40	50.0	27.0	150	5.0	0.42	CNMG 12 04 08
			4.409	6.102			1.575	1.969	1.063	2175			
		C5	113.0	165.0	3	C5-PCLNR/L-35060-12C	50	60.0	35.0	150	5.0	0.76	CNMG 12 04 08
			4.449	6.496			1.969	2.362	1.378	2175			
	16 5/8	C6	123.0	220.0	3	C6-PCLNR/L-45065-12C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.31	CNMG 12 04 08
			4.843	8.661			2.480	2.559	1.772	2175			
		C8	167.0	280.0	3	C8-PCLNR/L-55080-12C	80	80.0	55.0	150	5.0	2.71	CNMG 12 04 08
			6.575	11.024			3.150	3.150	2.165	2175			
		C6	140.0	215.0	3	C6-PCLNR/L-45065-16C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.34	CNMG 16 06 12
			5.512	8.465			2.480	2.559	1.772	2175			
	16 5/8	C8	142.0	280.0	3	C8-PCLNR/L-55080-16C	80	80.0	55.0	150	5.0	2.75	CNMG 16 06 12
			5.591	11.024			3.150	3.150	2.165	2175			

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

13



76

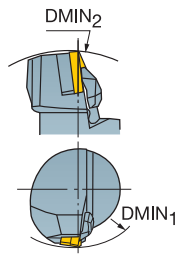
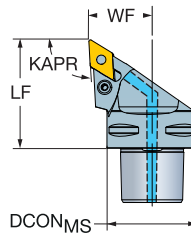


79

T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

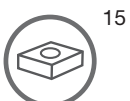
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR
PSIR93.0°
-3.0°

- DNMM, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA

								Bestellnummer	Abmessungen, mm, Zoll						MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC		DCON _{MS}	LF	WF				
	11	3/8	C4	183.0	140.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27050-11C	40	50.0	27.0	150	2.0	0.39	DNMG 11 04 08
				7.205	5.512				1.575	1.969	1.063	2175			
				185.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-11C	50	60.0	35.0	150	2.0	0.73	DNMG 11 04 08
				7.283	6.496				1.969	2.362	1.378	2175			
	15	1/2	C4	138.0	145.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27055-15C	40	55.0	27.0	150	5.0	0.42	DNMG 15 06 08
				5.433	5.709				1.575	2.165	1.063	2175			
				139.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-1504C	50	60.0	35.0	150	5.0	0.71	DNMG 15 06 08
				5.472	6.496				1.969	2.362	1.378	2175			
			C5	139.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-15C	50	60.0	35.0	150	5.0	0.71	DNMG 15 06 08
				5.472	6.496				1.969	2.362	1.378	2175			
				173.0	190.0	27°	3	C6-PDJNR/L-45065-1504C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.18	DNMG 15 06 08
				6.811	7.480				2.480	2.559	1.772	2175			
			C6	173.0	190.0	27°	3	C6-PDJNR/L-45065-15C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.18	DNMG 15 06 08
				6.811	7.480				2.480	2.559	1.772	2175			
				204.0	248.0	27°	3	C8-PDJNR/L-55080-15C	80	65.0	45.0	150	5.0	2.42	DNMG 15 06 08
				8.032	9.764				2.480	2.559	1.772	2175			

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

15



76

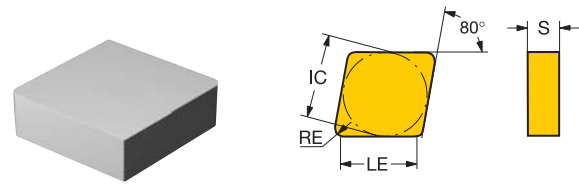


79

T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

Keramik, CBN, PKD

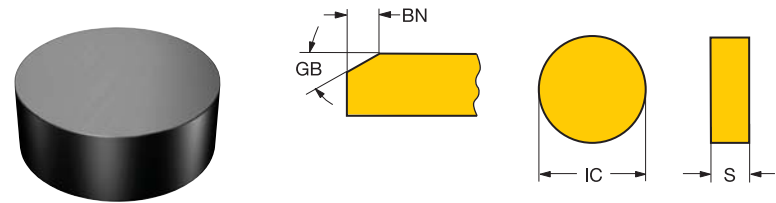


						S		
				LE	S	RE	ISO CODE	ANSI CODE
Mittel	12	1/2		11.7	7.94	1.2	CNGN120712E	☆ CNG453A
				.460	.313	.047		

T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

Keramik, CBN, PKD



Mittel			S						
	12	1/2		RE	GB	BN	ISO CODE	6189	ANSI CODE
	7.94	6.4		20°	0.10		RNGN120700T01020	☆	RNG45T0320
	.313	.250		20°	.004				
	7.94	6.4					RNGN120700E	☆	RNG45A
	.313	.250							

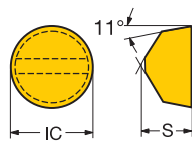
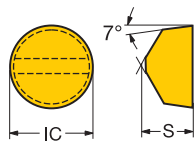
T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

Keramik, CBN, PKD

RCGX..E

RPGX..E



B

Mittel			S	RE	ISO CODE	6165	ANSI CODE
	06	1/4	6.35	3.2	RCGX060600E	☆	RCGX24A
			.250	.125			
			4.76	3.2	RPGX060400E	☆	RPGX23A
			.188	.125			
	09	3/8	7.94	4.8	RCGX090700E	☆	RCGX35A
			.313	.188			
			7.94	4.8	RPGX090700E	☆	RPGX35A
			.313	.188			
	12	1/2	7.94	6.4	RCGX120700E	☆	RCGX45A
		.313	.250				
		7.94	6.4	RPGX120700E	☆	RPGX45A	
		.313	.250				

C

D



Ab- und Einstechen

CoroCut® 1-2

Wendeschneidplatten

CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen

28

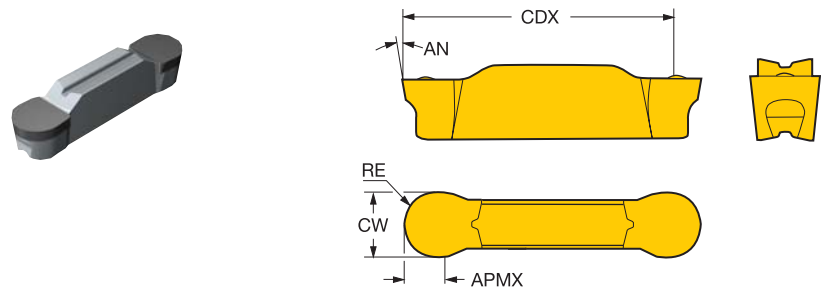
B

C

D

CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen

Keramik, CBN, PKD



CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

					Bestellnummer	S	Abmessungen, mm, Zoll				
	SSC	CW	RE	APMX			AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	H	5.00	2.50	0.7	N123H2-0500-RE	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.197	.098	.028				-.0008	.0008	-.0008	.0008
	J	6.00	3.00	0.8	N123J2-0600-RE	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.236	.118	.030				-.0008	.0008	-.0008	.0008
		6.35	3.18	0.8	N123J2-0635-RE	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.250	.125	.030				-.0008	.0008	-.0008	.0008
	L	8.00	4.00	0.9	N123L2-0800-RE	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.315	.157	.033				-.0008	.0008	-.0008	.0008

SSC = Entsprechend SSC am Halter. N = Neutrale Ausführung



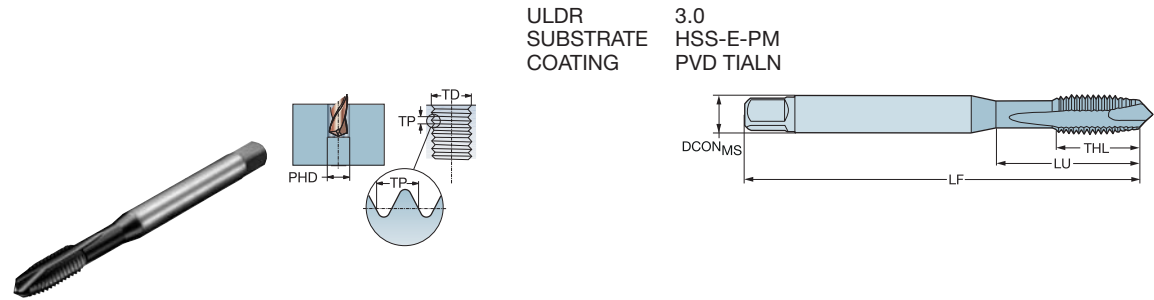
Gewindebohren

Gewindebohrer

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen	30-49
CoroTap™ 300 Gewindebohrer mit gedrahten Spankanälen	50-74

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch
DIN/ANSI



ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
PVD TiAlN

							p	Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M3	0.50	18.00	.141 x .110	B	6HX	T200-PM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN/ANSI	
		.709						.141	.118	2.205	.354		.098		
M4	0.70	21.00	.168 x .131	B	6HX	T200-PM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN/ANSI	
		.827						.168	.157	2.480	.512		.130		
M5	0.80	27.50	.194 x .152	B	6HX	T200-PM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	14.0	3	4.2	DIN/ANSI	
		1.083						.194	.197	2.756	.551		.165		
M6	1.00	26.00	.255 x .191	B	6HX	T200-PM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN/ANSI	
		1.024						.255	.236	3.150	.591		.197		
M8	1.25	33.50	.697 x .523	B	6HX	T200-PM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN/ANSI	
		1.319						.318	.315	3.543	.709		.268		
M10	1.50	38.00	.800 x .600	B	6HX	T200-PM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.394	3.937	.787		.335		



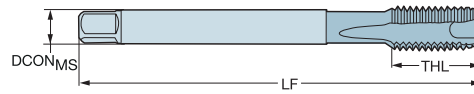
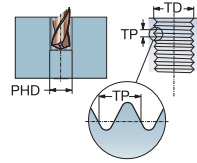
CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN/ANSI

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
PVD TiAlN



										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M12	1.75	55.00	.367 x .275	B	6HX	T200-PM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.3	DIN/ANSI		
		2.165						.367	.472	4.331	.906		.406			
M14	2.00	60.00	.429 x .322	B	6HX	T200-PM101AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	4	12.0	DIN/ANSI		
		2.362						.429	.551	4.331	.906		.472			
M16	2.00	55.00	.480 x .360	B	6HX	T200-PM101AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	4	14.0	DIN/ANSI		
		2.165						.480	.630	4.331	.906		.551			
M18	2.50	72.00	.542 x .406	B	6HX	T200-PM101AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN/ANSI		
		2.835						.542	.709	4.921	1.181		.610			
M20	2.50	72.00	.652 x .489	B	6HX	T200-PM101AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN/ANSI		
		2.835						.652	.787	5.512	1.181		.689			
M24	3.00	86.00	.760 x .570	B	6HX	T200-PM101AA-M24	★	19.3	24.00	160.0	36.0	4	21.0	DIN/ANSI		
		3.386						.760	.945	6.299	1.417		.827			

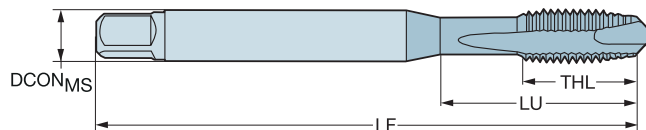
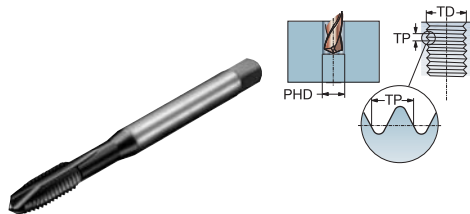
CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN 371

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
PVD TiAlN



							p Abmessungen, mm, Zoll									
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TC _{TR}	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M1	0.25	6.00	2.50 x 2.10	B	5HX	T200-PM100DA-M1	★	2.5	1.00	40.0	5.0	2	0.8	DIN 371		
		.236						.098	.039	1.575	.197		.030			
M1.2	0.25	6.00	2.50 x 2.10	B	5HX	T200-PM100DA-M1.2	★	2.5	1.20	40.0	5.0	2	1.0	DIN 371		
		.236						.098	.047	1.575	.197		.037			
M1.4	0.30	7.70	2.50 x 2.10	B	5HX	T200-PM100DA-M1.4	★	2.5	1.40	40.0	6.5	2	1.1	DIN 371		
		.303						.098	.055	1.575	.256		.043			
M1.6	0.35	8.30	2.50 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M1.6	★	2.5	1.60	40.0	7.0	2	1.3	DIN 371		
		.327						.098	.063	1.575	.276		.049			
M1.8	0.35	8.40	2.50 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M1.8	★	2.5	1.80	40.0	7.0	2	1.5	DIN 371		
		.331						.098	.071	1.575	.276		.057			
M2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	6.0	2	1.6	DIN 371		
		.354						.110	.079	1.772	.236		.063			
M2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2.2	★	2.8	2.20	45.0	7.0	2	1.8	DIN 371		
		.472						.110	.087	1.772	.276		.069			
M2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2.3	★	2.8	2.30	45.0	7.0	2	1.9	DIN 371		
		.472						.110	.091	1.772	.276		.073			
M2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	8.0	2	2.1	DIN 371		
		.492						.110	.098	1.969	.315		.081			
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-PM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371		
		.709						.138	.118	2.205	.354		.098			
M3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	B	6HX	T200-PM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	11.0	3	2.9	DIN 371		
		.787						.157	.138	2.205	.433		.114			
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371		
		.827						.177	.157	2.480	.472		.130			
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371		
		.984						.236	.197	2.756	.512		.165			
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371		
		1.220						.236	.236	3.150	.591		.197			
M7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM100DA-M7	★	9.3	7.00	80.0	15.0	3	6.0	DIN 371		
		1.220						.367	.276	3.150	.591		.236			
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-PM100DA-M8	★	10.9	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371		
		1.378						.429	.315	3.543	.709		.268			
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-PM100DA-M10	★	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371		
		1.535						.276	.394	3.937	.787		.335			



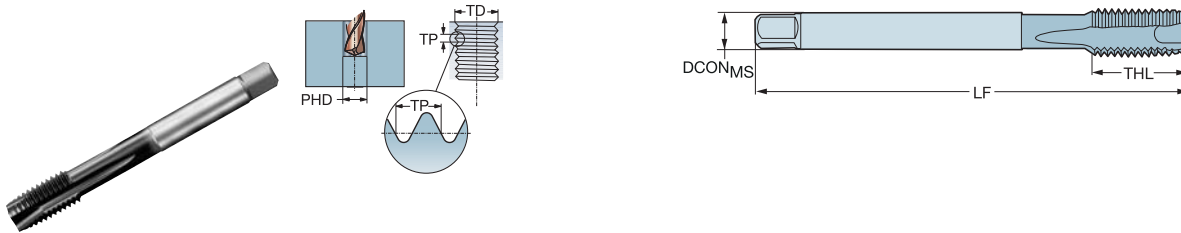
CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN 376

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
PVD TiAlN

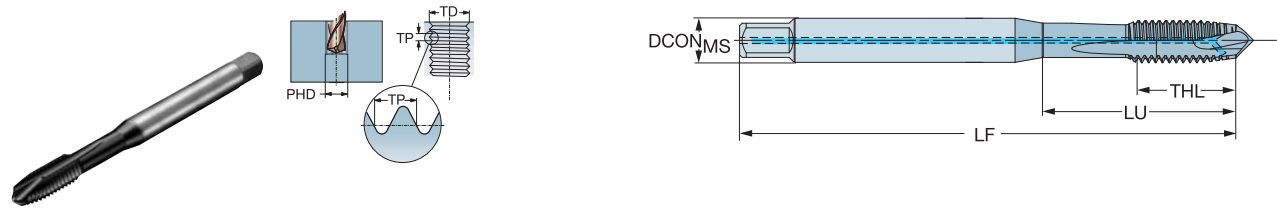


							p Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	h _{PM}	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M4	0.70	31.50	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM101DA-M4	★	2.8	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 376
		1.240						.110	.157	2.480	.472		.130	
M5	0.80	35.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-PM101DA-M5	★	3.5	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 376
		1.378						.138	.197	2.756	.512		.165	
M6	1.00	40.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM101DA-M6	★	4.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 376
		1.575						.177	.236	3.150	.591		.197	
M8	1.25	43.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DA-M8	★	6.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 376
		1.693						.236	.315	3.543	.709		.268	
M10	1.50	48.00	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101DA-M10	★	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 376
		1.890						.276	.394	3.937	.787		.335	
M12	1.75	55.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	10.3	DIN 376
		2.165						.354	.472	4.331	.906		.406	
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376
		2.362						.433	.551	4.331	.984		.472	
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376
		2.362						.472	.630	4.331	.984		.551	
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376
		2.835						.551	.709	4.921	1.181		.610	
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376
		2.835						.630	.787	5.512	1.181		.689	
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	34.0	4	19.5	DIN 376
		3.228						.709	.866	5.512	1.339		.768	
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	38.0	4	21.0	DIN 376
		3.583						.709	.945	6.299	1.496		.827	
M27	3.00	91.00	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DA-M27	★	20.0	27.00	160.0	38.0	4	24.0	DIN 376
		3.583						.787	1.063	6.299	1.496		.945	
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	B	6HX	T200-PM101DA-M30	★	22.0	30.00	180.0	45.0	4	26.5	DIN 376
		4.252						.866	1.181	7.087	1.772		1.043	

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch
DIN 371

ULDR 3.0
CNSC 1
CXSC 2
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



							p	Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM108DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371	
		.827						.177	.157	2.480	.472		.130		
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM108DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371	
		.984						.236	.197	2.756	.512		.165		
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM108DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371	
		1.220						.236	.236	3.150	.591		.197		
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-PM108DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	17.5	3	6.8	DIN 371	
		1.378						.315	.315	3.543	.689		.268		
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-PM108DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371	
		1.535						.394	.394	3.937	.787		.335		

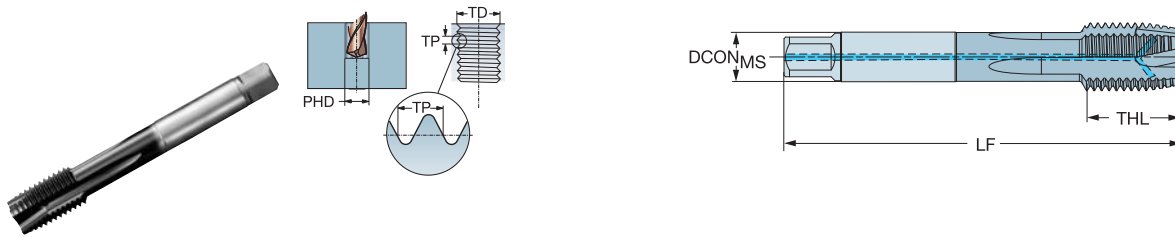


CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN 376

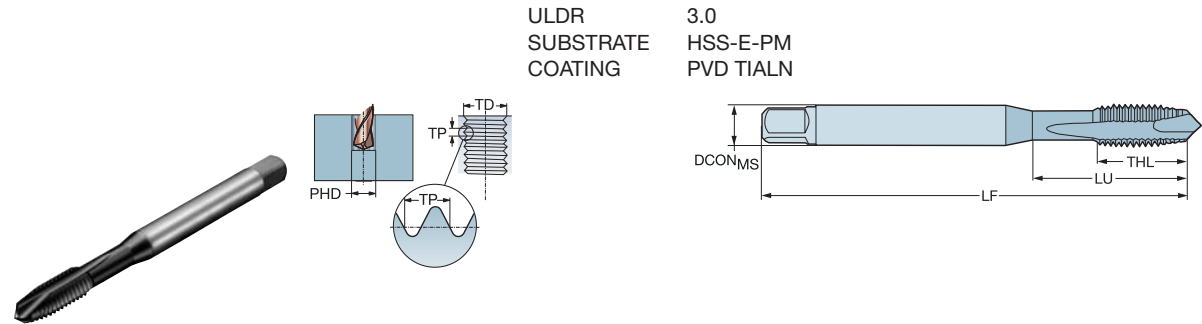
ULDR 3.0
 CNSC 1
 CXSC 2
 SUBSTRATE HSS-E-PM
 COATING PVD TIALN



										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M12	1.75	55.00	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM109DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	10.3	DIN 376		
		2.165						.354	.472	4.331	.906		.406			
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM109DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376		
		2.362						.433	.551	4.331	.984		.472			
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM109DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376		
		2.362						.472	.630	4.331	.984		.551			
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM109DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376		
		2.835						.551	.709	4.921	1.181		.610			
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM109DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376		
		2.835						.630	.787	5.512	1.181		.689			
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM109DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	34.0	4	19.5	DIN 376		
		3.228						.709	.866	5.512	1.339		.768			
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM109DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	38.0	4	21.0	DIN 376		
		3.583						.709	.945	6.299	1.496		.827			
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	B	6HX	T200-PM109DA-M30	★	22.0	30.00	180.0	45.0	4	26.5	DIN 376		
		4.252						.866	1.181	7.087	1.772		1.043			

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch
JIS-B-4430



B

										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M3	0.50	18.00	4.00 x 3.20	B	6HX	T200-PM100JA-M3	★	4.0	3.00	46.0	9.0	3	2.5	JISB4430
		.709						.157	.118	1.811	.354		.098	
M4	0.70	21.00	5.00 x 4.00	B	6HX	T200-PM100JA-M4	★	5.0	4.00	52.0	12.0	3	3.3	JISB4430
		.827						.197	.157	2.047	.472		.130	
M5	0.80	25.00	5.50 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JA-M5	★	5.5	5.00	60.0	13.0	3	4.2	JISB4430
		.984						.217	.197	2.362	.512		.165	
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JA-M6	★	6.0	6.00	62.0	15.0	3	5.0	JISB4430
		1.181						.236	.236	2.441	.591		.197	

C

D

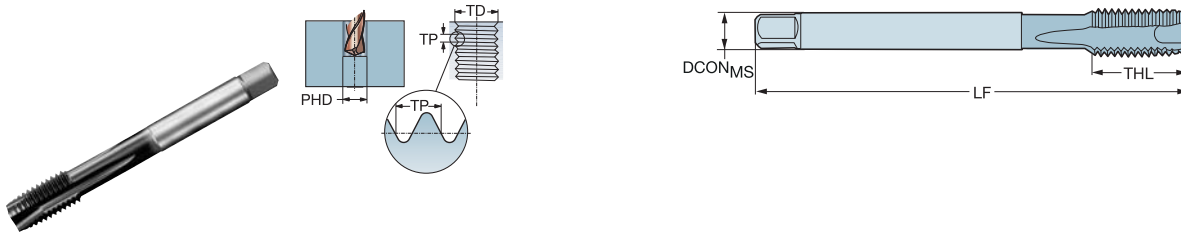
CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch

JIS-B-4430

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
PVD TIALN

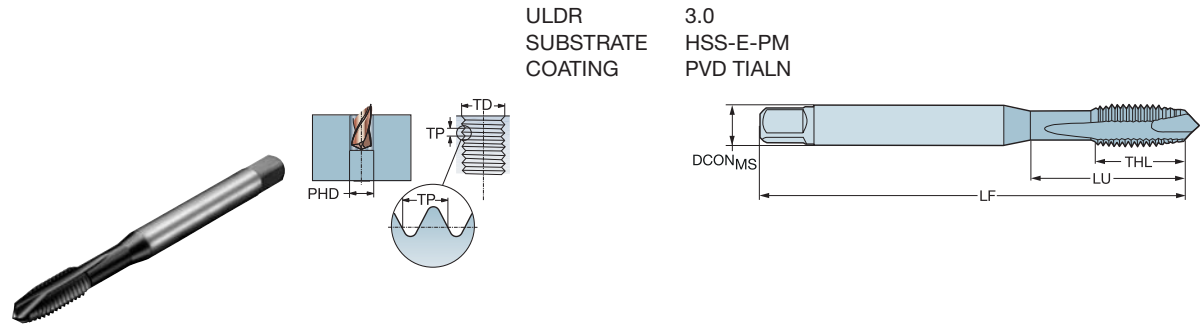


										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M8	1.25	35.00	6.20 x 5.00	B	6HX	T200-PM101JA-M8	★	6.2	8.00	70.0	18.0	3	6.8	JISB4430
	1.378							.244	.315	2.756	.709		.266	
M10	1.50	37.50	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101JA-M10	★	7.0	10.00	75.0	20.0	3	8.5	JISB4430
	1.476							.276	.394	2.953	.787		.335	
M12	1.75	41.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JA-M12	★	8.5	12.00	82.0	23.0	4	10.3	JISB4430
	1.614							.335	.472	3.228	.906		.406	
M16	2.00	53.00	12.50 x 10.00	B	6HX	T200-PM101JA-M16	★	12.5	16.00	95.0	25.0	4	14.0	JISB4430
	2.087							.492	.630	3.740	.984		.551	
M18	2.50	50.00	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101JA-M18	★	14.0	18.00	100.0	30.0	4	15.5	JISB4430
	1.969							.551	.709	3.937	1.181		.610	
M20	2.50	52.50	15.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101JA-M20	★	15.0	20.00	105.0	30.0	4	17.5	JISB4430
	2.067							.591	.787	4.134	1.181		.689	
M24	3.00	60.00	19.00 x 15.00	B	6HX	T200-PM101JA-M24	★	19.0	24.00	120.0	36.0	4	21.0	JISB4430
	2.362							.748	.945	4.724	1.417		.827	

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

JIS-B-4436



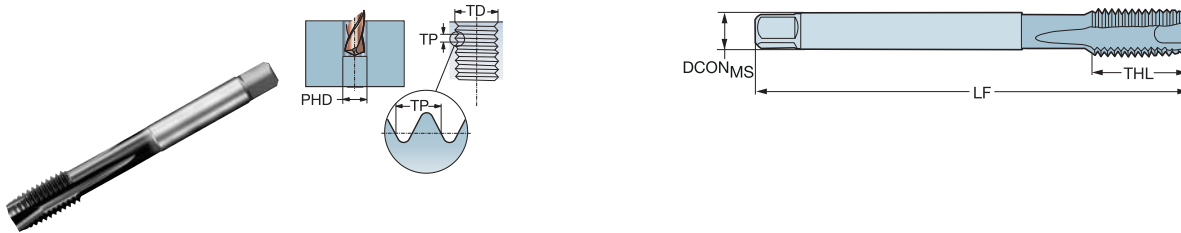
										p	Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	MP	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
MF4X0.5	0.50	21.00	5.00 x 4.00	B	6HX	T200-PM100JB-M4X050	★	5.0	4.00	52.0	12.0	3	3.5	JISB4436			
		.827						.197	.157	2.047	.472		.138				
MF5X0.5	0.50	25.00	5.50 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JB-M5X050	★	5.5	5.00	52.0	13.0	3	4.5	JISB4436			
		.984						.217	.197	2.047	.512		.177				
MF6X0.5	0.50	30.00	6.00 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JB-M6X050	★	6.0	6.00	62.0	15.0	3	5.5	JISB4436			
		1.181						.236	.236	2.441	.591		.217				
MF6X0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JB-M6X075	★	6.0	6.00	62.0	15.0	3	5.3	JISB4436			
		1.181						.236	.236	2.441	.591		.207				



CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

JIS-B-4436

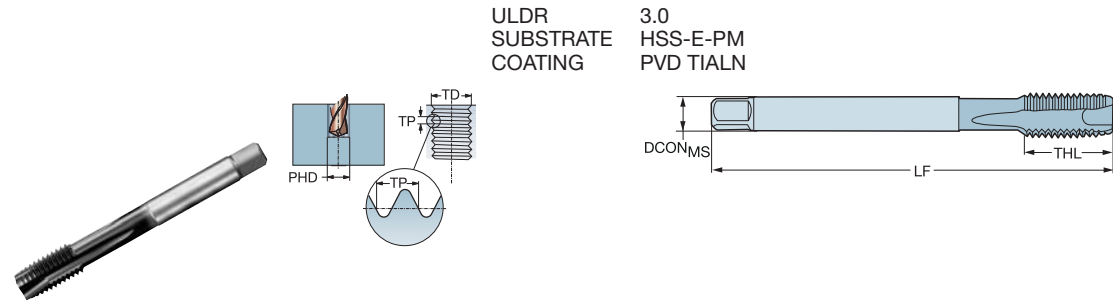
ULDR
SUBSTRATE
COATING3.0
HSS-E-PM
PVD TiAlN

										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	TPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF8X1	1.00	35.00	6.20 x 5.00	B	6HX	T200-PM101JB-M8X100	★	6.2	8.00	70.0	18.0	3	7.0	JISB4436		
		1.378						.244	.315	2.756	.709		.276			
MF10X1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101JB-M10X100	★	7.0	10.00	70.0	20.0	3	9.0	JISB4436		
		1.535						.276	.394	2.756	.787		.354			
MF10X1.25	1.25	37.50	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101JB-M10X125	★	7.0	10.00	75.0	20.0	3	8.8	JISB4436		
		1.476						.276	.394	2.953	.787		.344			
MF12X1	1.00	35.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JB-M12X100	★	8.5	12.00	70.0	21.0	4	11.0	JISB4436		
		1.378						.335	.472	2.756	.827		.433			
MF12X1.25	1.25	40.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JB-M12X125	★	8.5	12.00	80.0	21.0	4	10.8	JISB4436		
		1.575						.335	.472	3.150	.827		.425			
MF12X1.5	1.50	40.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JB-M12X150	★	8.5	12.00	82.0	21.0	4	10.5	JISB4436		
		1.575						.335	.472	3.228	.827		.413			
MF14X1.5	1.50	49.00	10.50 x 8.00	B	6HX	T200-PM101JB-M14X150	★	10.5	14.00	88.0	49.0	4	12.5	JISB4436		
		1.929						.413	.551	3.465	1.929		.492			
MF16X1.5	1.50	47.50	12.50 x 10.00	B	6HX	T200-PM101JB-M16X150	★	12.5	16.00	95.0	21.0	4	14.5	JISB4436		
		1.870						.492	.630	3.740	.827		.571			
MF18X1.5	1.50	47.50	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101JB-M18X150	★	14.0	18.00	95.0	24.0	4	16.5	JISB4436		
		1.870						.551	.709	3.740	.945		.650			
MF20X1.5	1.50	47.50	15.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101JB-M20X150	★	15.0	20.00	95.0	24.0	4	18.5	JISB4436		
		1.870						.591	.787	3.740	.945		.728			

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

DIN 374



B

							p	Abmessungen, mm, Zoll									
							P										
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
MF4x0.5	0.50	31.50	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM101DA-M4X050	★	2.8	4.00	63.0	12.0	3	3.5	DIN 374			
		1.240						.110	.157	2.480	.472		.138				
MF5x0.5	0.50	35.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-PM101DA-M5X050	★	3.5	5.00	70.0	13.0	3	4.5	DIN 374			
		1.378						.138	.197	2.756	.512		.177				
MF6x0.75	0.75	40.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM101DA-M6X075	★	4.5	6.00	80.0	15.0	3	5.3	DIN 374			
		1.575						.177	.236	3.150	.591		.209				

C

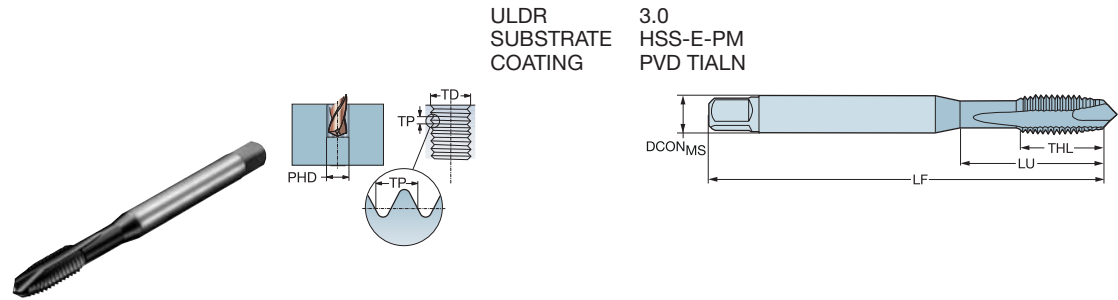
D



CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

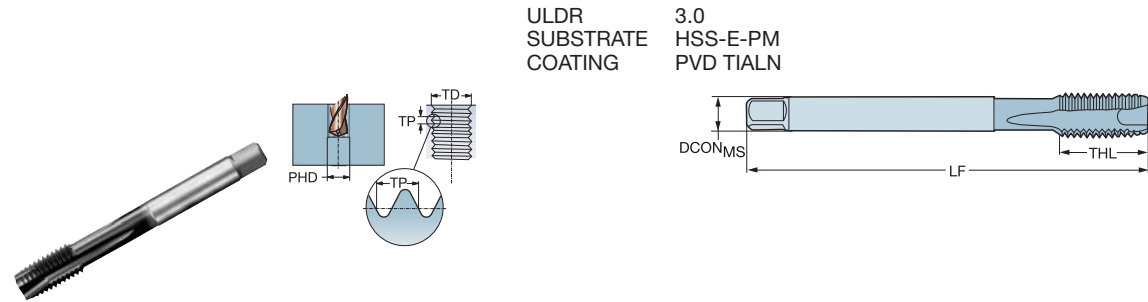
DIN/ANSI



										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF8x1	1.00	33.50	.318 x .238	B	6HX	T200-PM100AB-M8X100	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	7.0	DIN/ANSI		
		1.319						.318	.315	3.543	.709		.276			
MF10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	B	6HX	T200-PM100AB-M10X125	★	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.8	DIN/ANSI		
		1.496						.381	.394	3.937	.787		.346			

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein
DIN/ANSI



B

							p	Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
MF12x1.25	1.25	55.00	.318 x .238	B	6HX	T200-PM101AB-M12X125	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI	
	2.165							.367	.472	4.331	.906		.425		
MF12x1.5	1.50	55.00	.381 x .286	B	6HX	T200-PM101AB-M12X150	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.5	DIN/ANSI	
	2.165							.367	.472	4.331	.906		.413		
MF14x1.5	1.50	55.00	.367 x .275	B	6HX	T200-PM101AB-M14X150	★	10.9	14.00	110.0	23.0	4	12.5	DIN/ANSI	
	2.165							.429	.551	4.331	.906		.492		
MF16x1.5	1.50	55.00	.367 x .275	B	6HX	T200-PM101AB-M16X150	★	12.2	16.00	110.0	23.0	4	14.5	DIN/ANSI	
	2.165							.480	.630	4.331	.906		.571		
MF18x1.5	1.50	72.00	.542 x .406	B	6HX	T200-PM101AB-M18X150	★	13.8	18.00	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI	
	2.835							.542	.709	4.921	1.181		.650		

C

D

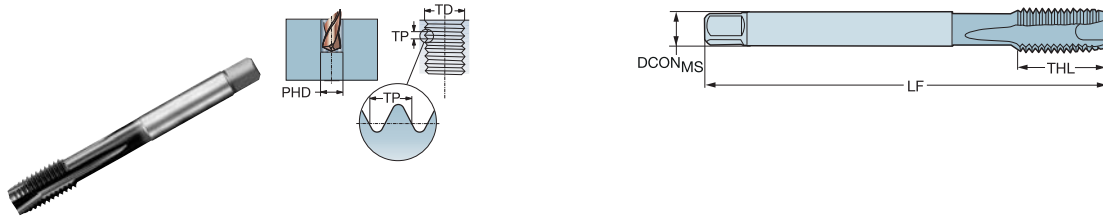
CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

DIN 374

ULDR
SUBSTRATE
COATING

3.0
HSS-E-PM
PVD TiAlN

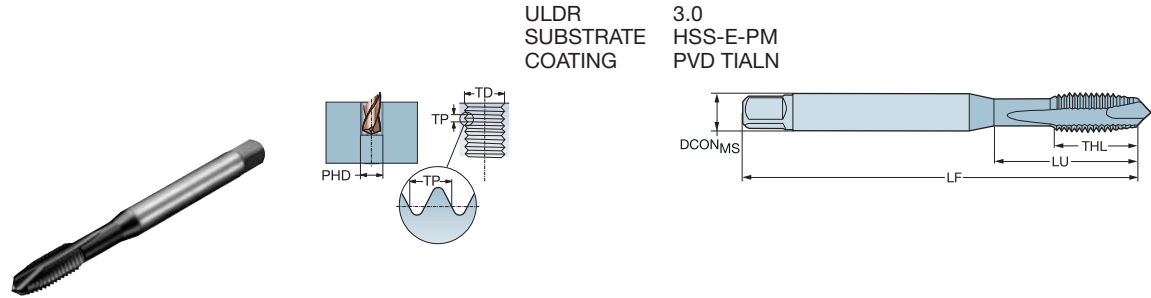


										p Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
MF8x0.75	0.75	40.00 1.575	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DB-M8X075	★	6.0 .236	8.00 .315	80.0 3.150	15.0 .591	3	7.3 .287	DIN 374			
MF8x1	1.00	33.50 1.319	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DB-M8X100	★	6.0 .236	8.00 .315	90.0 3.543	18.0 .709	3	7.0 .276	DIN 374			
MF10x1	1.00	45.00 1.772	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101DB-M10X100	★	7.0 .276	10.00 .394	90.0 3.543	18.0 .709	3	9.0 .354	DIN 374			
MF10x1.25	1.25	48.00 1.890	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101DB-M10X125	★	7.0 .276	10.00 .394	100.0 3.937	19.8 .780	3	8.8 .346	DIN 374			
MF12x1	1.00	50.00 1.969	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM101DB-M12X100	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	21.0 .827	4	11.0 .433	DIN 374			
MF12x1.25	1.25	50.00 1.969	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM101DB-M12X125	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	21.0 .827	4	10.8 .425	DIN 374			
MF12x1.5	1.50	50.00 1.969	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM101DB-M12X150	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	21.0 .827	4	10.5 .413	DIN 374			
MF14x1	1.00	50.00 1.969	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M14X100	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	21.0 .827	4	13.0 .512	DIN 374			
MF14x1.25	1.25	50.00 1.969	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M14X125	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	21.0 .827	4	12.8 .504	DIN 374			
MF14x1.5	1.50	50.00 1.969	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M14X150	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	21.0 .827	4	12.5 .492	DIN 374			
MF16x1	1.00	50.00 1.969	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M16X100	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	21.0 .827	4	15.0 .591	DIN 374			
MF16x1.5	1.50	50.00 1.969	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M16X150	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	21.0 .827	4	14.5 .571	DIN 374			
MF18x1	1.00	58.00 2.283	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101DB-M18X100	★	14.0 .551	18.00 .709	110.0 4.331	24.0 .945	4	17.0 .669	DIN 374			
MF18x1.5	1.50	58.00 2.283	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101DB-M18X150	★	14.0 .551	18.00 .709	110.0 4.331	24.0 .945	4	16.5 .650	DIN 374			
MF20x1	1.00	58.00 2.283	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101DB-M20X100	★	16.0 .630	20.00 .787	125.0 4.921	24.0 .945	4	19.0 .748	DIN 374			
MF20x1.5	1.50	58.00 2.283	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101DB-M20X150	★	16.0 .630	20.00 .787	125.0 4.921	24.0 .945	4	18.5 .728	DIN 374			
MF22x1.5	1.50	60.00 2.362	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M22X150	★	18.0 .709	22.00 .866	125.0 4.921	25.0 .984	4	20.5 .807	DIN 374			
MF24x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M24X150	★	18.0 .709	24.00 .945	140.0 5.512	28.0 1.102	4	22.5 .886	DIN 374			
MF24x2	2.00	67.00 2.638	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M24X200	★	18.0 .709	24.00 .945	140.0 5.512	28.0 1.102	4	22.0 .866	DIN 374			
MF26x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M26X150	★	18.0 .709	26.00 1.024	140.0 5.512	28.0 1.102	4	24.5 .965	DIN 374			
MF27x2	2.00	67.00 2.638	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DB-M27X200	★	20.0 .787	27.00 1.063	140.0 5.512	28.0 1.102	4	25.0 .984	DIN 374			
MF28x1.5	1.50	67.00 2.638	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DB-M28X150	★	20.0 .787	28.00 1.102	140.0 5.512	28.0 1.102	4	26.5 1.043	DIN 374			
MF30x1.5	1.50	67.00 2.638	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DB-M30X150	★	22.0 .866	30.00 1.181	150.0 5.906	28.0 1.102	4	28.5 1.122	DIN 374			
MF30x2	2.00	67.00 2.638	22.00 x 18.00	B	6HX	T200-PM101DB-M30X200	★	22.0 .866	30.00 1.181	150.0 5.906	28.0 1.102	4	28.0 1.102	DIN 374			



CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: UNC
DIN/ANSI



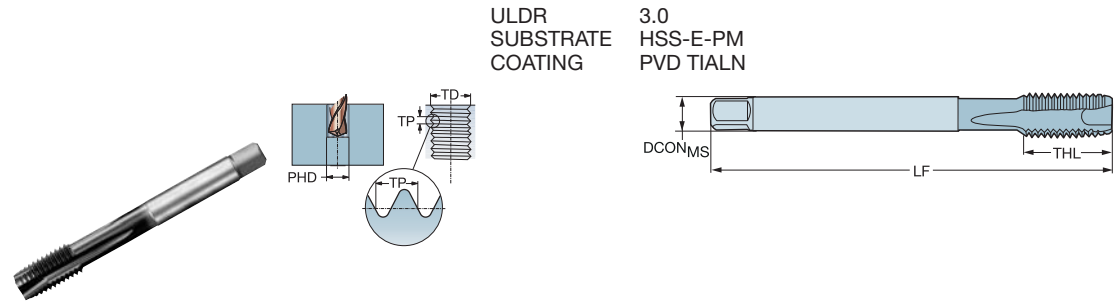
							p	Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNC2-56	56.00	12.00	.141 x .110	B	3BX	T200-PM100AE-2-56	★	3.6	2.18	45.0	7.0	2	1.9	DIN/ANSI	
		.472						.141	.086	1.772	.276		.073		
UNC4-40	40.00	17.00	.141 x .110	B	2BX	T200-PM100AE-4-40	★	3.6	2.85	56.0	9.0	3	2.4	DIN/ANSI	
		.669						.141	.112	2.205	.354		.093		
UNC6-32	32.00	21.00	.141 x .110	B	2BX	T200-PM100AE-6-32	★	3.6	3.51	56.0	11.0	3	2.9	DIN/ANSI	
		.827						.141	.138	2.205	.433		.112		
UNC8-32	32.00	21.00	.168 x .131	B	2BX	T200-PM100AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	13.0	3	3.5	DIN/ANSI	
		.827						.168	.164	2.480	.512		.138		
UNC10-24	24.00	27.50	.194 x .152	B	3BX	T200-PM100AE-10-24	★	4.9	4.83	70.0	14.0	3	3.9	DIN/ANSI	
		1.083						.194	.190	2.756	.551		.154		
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	B	3BX	T200-PM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI	
		1.319						.480	.313	3.543	.709		.260		
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	B	3BX	T200-PM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.0	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.787		.315		
UNC5/16-18	18.00	33.50	.480 x .360	B	3BX	T200-PM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI	
		.984						.318	.250	3.150	.591		.201		



CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: UNC

DIN/ANSI

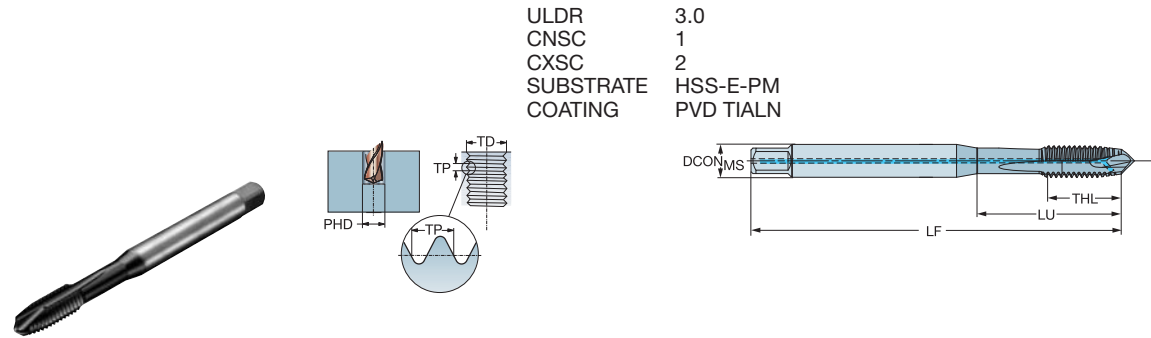


										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
UNC7/16-14	14.00	48.00	.323 x .242	B	2BX	T200-PM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.4	DIN/ANSI		
		1.890						.323	.438	3.937	.787		.370			
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	B	3BX	T200-PM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI		
		2.165						.367	.500	4.331	.906		.425			
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	B	3BX	T200-PM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI		
		2.165						.480	.625	4.331	.906		.531			
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	B	3BX	T200-PM101AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI		
		2.835						.590	.750	4.921	1.181		.650			
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	B	3BX	T200-PM101AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	4	19.5	DIN/ANSI		
		3.189						.697	.875	5.512	1.339		.768			
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	B	3BX	T200-PM101AE-1	★	20.3	25.40	160.0	36.0	4	22.3	DIN/ANSI		
		3.386						.800	1.000	6.299	1.417		.876			



CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: UNC
DIN/ANSI



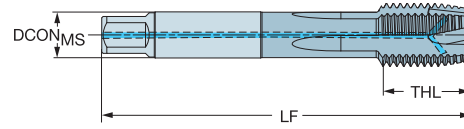
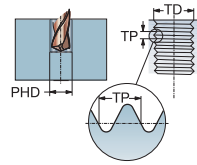
							p	Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	B	2BX	T200-PM108AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI	
		.984						.255	.250	3.150	.591	.201			
UNC5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	B	2BX	T200-PM108AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI	
		1.319						.318	.313	3.543	.709	.260			
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	B	2BX	T200-PM108AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.0	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.787	.315			

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
 CNCS 1
 CXSC 2
 SUBSTRATE HSS-E-PM
 COATING PVD TIALN

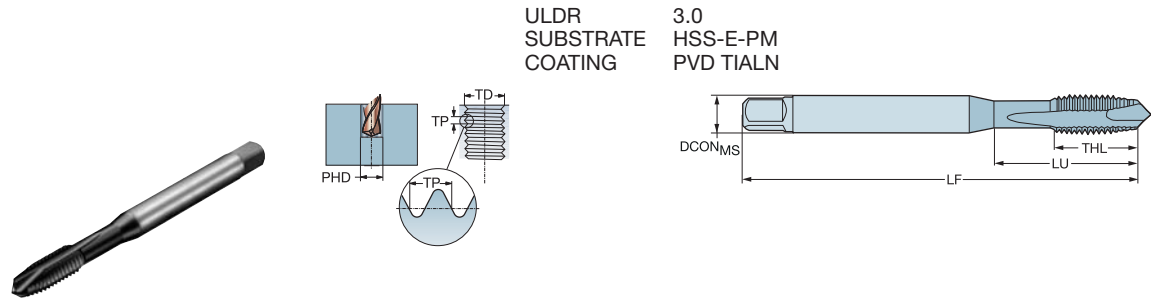


							p Abmessungen, mm, Zoll									
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
UNC7/16-14	14.00	48.00	.323 x .242	B	2BX	T200-PM109AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.4	DIN/ANSI		
		1.890						.323	.438	3.937	.787		.370			
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	B	2BX	T200-PM109AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI		
		2.165						.367	.500	4.331	.906		.425			
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	B	2BX	T200-PM109AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI		
		2.165						.480	.625	4.331	.906		.531			
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	B	2BX	T200-PM109AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI		
		2.835						.590	.750	4.921	1.181		.650			
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	B	2BX	T200-PM109AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	4	19.5	DIN/ANSI		
		3.189						.697	.875	5.512	1.339		.768			
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	B	2BX	T200-PM109AE-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN/ANSI		
		3.386						.800	1.000	6.299	1.181		.876			



CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: UNC
DIN/ANSI

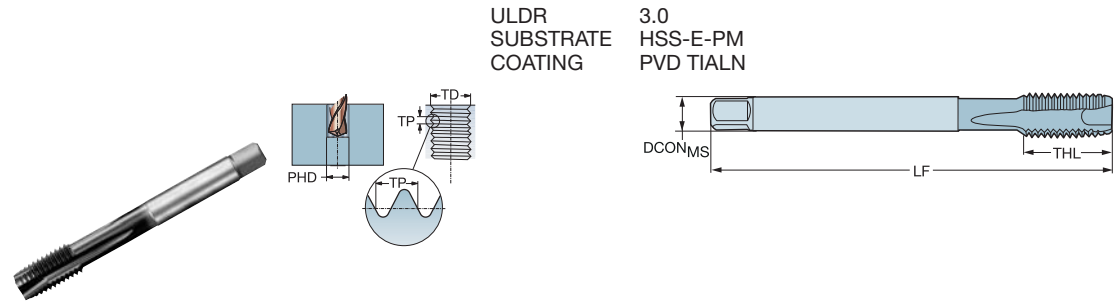


										p Abmessungen, mm, Zoll					
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PTM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNC8-32	32.00	21.00 .827	.168 x .131	B	3BX	T200-PM114AE-8-32	★	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	13.0 .512	3	3.5 .138	DIN/ANSI	
UNC1/4-20	20.00	25.00 .984	.255 x .191	B	2BX	T200-PM114AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	3	5.1 .201	DIN/ANSI	
UNC5/16-18	18.00	33.50 1.319	.542 x .406	B	2BX	T200-PM114AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	3	6.6 .260	DIN/ANSI	
UNC3/8-16	16.00	38.00 1.496	.381 x .286	B	2BX	T200-PM114AE-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	8.0 .315	DIN/ANSI	

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform: UNC

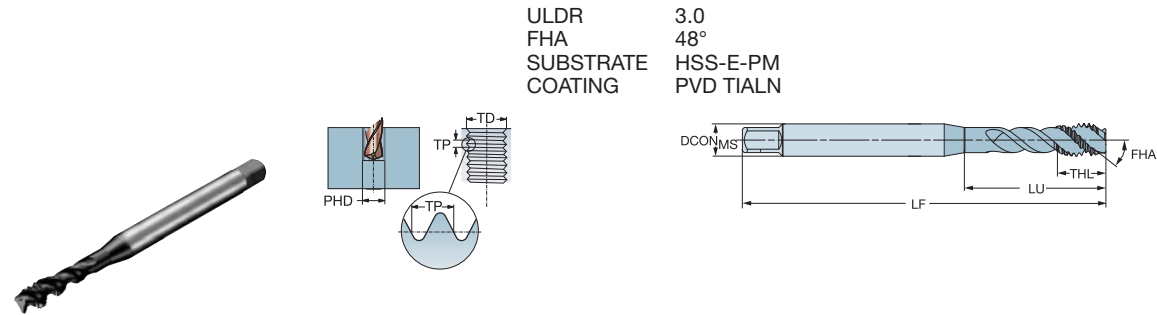
DIN/ANSI



										p Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	B	2BX	T200-PM115AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI			
		2.165						.367	.500	4.331	.906		.425				
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	B	2BX	T200-PM115AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI			
		2.165						.480	.625	4.331	.906		.531				
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	B	2BX	T200-PM115AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI			
		2.835						.590	.750	4.921	1.181		.650				

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch
DIN/ANSI



B

										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	.141 x .110	C	6HX	T300-PM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	7.0	3	2.5	DIN/ANSI
		.709						.141	.118	2.205	.276		.098	
M 4	0.70	21.00	.168 x .131	C	6HX	T300-PM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	8.0	3	3.3	DIN/ANSI
		.827						.168	.157	2.480	.315		.130	
M 5	0.80	27.50	.194 x .152	C	6HX	T300-PM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN/ANSI
		1.083						.194	.197	2.756	.315		.165	
M 6	1.00	26.00	.255 x .191	C	6HX	T300-PM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	11.0	3	5.0	DIN/ANSI
		1.024						.255	.236	3.150	.433		.197	
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6HX	T300-PM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN/ANSI
		1.319						.318	.315	3.543	.472		.268	
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	C	6HX	T300-PM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.496						.381	.394	3.937	.591		.335	

C

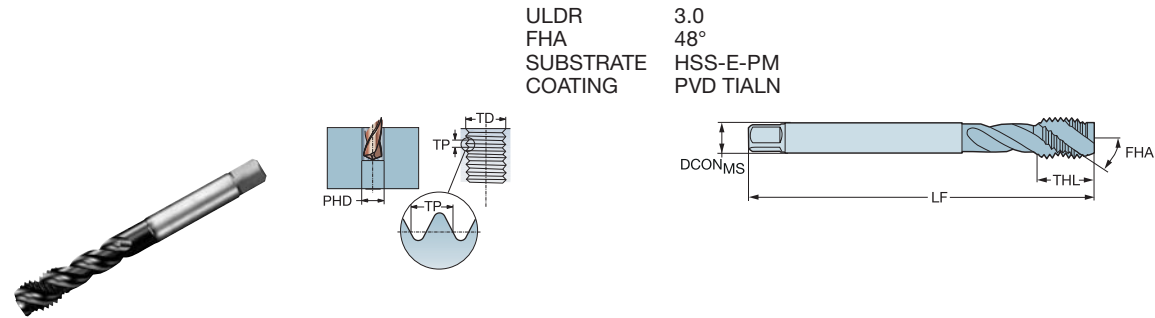
D



CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN/ANSI



							p	Abmessungen, mm, Zoll							
							PIPM								
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer		DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M12	1.75	55.00	.367 x .275	C	6HX	T300-PM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.2	DIN/ANSI	
		2.165						.367	.472	4.331	.709		.402		
M14	2.00	60.00	.429 x .322	C	6HX	T300-PM101AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN/ANSI	
		2.362						.429	.551	4.331	.787		.472		
M16	2.00	55.00	.480 x .360	C	6HX	T300-PM101AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN/ANSI	
		2.165						.480	.630	4.331	.787		.551		
M18	2.50	72.00	.542 x .406	C	6HX	T300-PM101AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN/ANSI	
		2.835						.542	.709	4.921	.984		.610		
M20	2.50	72.00	.652 x .489	C	6HX	T300-PM101AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN/ANSI	
		2.835						.652	.787	5.512	.984		.689		
M24	3.00	86.00	.760 x .570	C	6HX	T300-PM101AA-M24	★	19.3	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN/ANSI	
		3.386						.760	.945	6.299	1.181		.827		

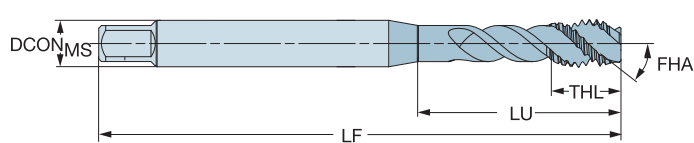
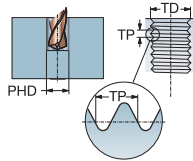
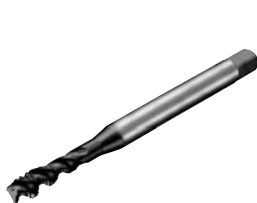
CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN 371

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

3.0
48°
HSS-E-PM
PVD TIALN



							p Abmessungen, mm, Zoll									
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M1.6	0.35	6.00	2.50 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M1.6	★	2.5	1.60	40.0	6.0	2	1.3	DIN 371		
		.236						.098	.063	1.575	.236		.049			
M2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	4.0	3	1.6	DIN 371		
		.354						.110	.079	1.772	.157		.063			
M2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2.3	★	2.8	2.30	45.0	4.0	3	1.9	DIN 371		
		.472						.110	.091	1.772	.157		.073			
M2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	4.0	3	2.1	DIN 371		
		.492						.110	.098	1.969	.157		.081			
M2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2.6	★	2.8	2.60	50.0	4.0	3	2.2	DIN 371		
		.492						.110	.102	1.969	.157		.085			
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-PM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	6.0	3	2.5	DIN 371		
		.709						.138	.118	2.205	.236		.098			
M3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	T300-PM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	6.5	3	2.9	DIN 371		
		.787						.157	.138	2.205	.256		.114			
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	7.0	3	3.3	DIN 371		
		.827						.177	.157	2.480	.276		.130			
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN 371		
		.984						.236	.197	2.756	.315		.165			
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371		
		1.220						.236	.236	3.150	.394		.197			
M7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM100DA-M7	★	7.0	7.00	80.0	10.0	3	6.0	DIN 371		
		1.220						.276	.276	3.150	.394		.236			
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-PM100DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN 371		
		1.378						.315	.315	3.543	.472		.268			
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-PM100DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 371		
		1.535						.394	.394	3.937	.591		.335			

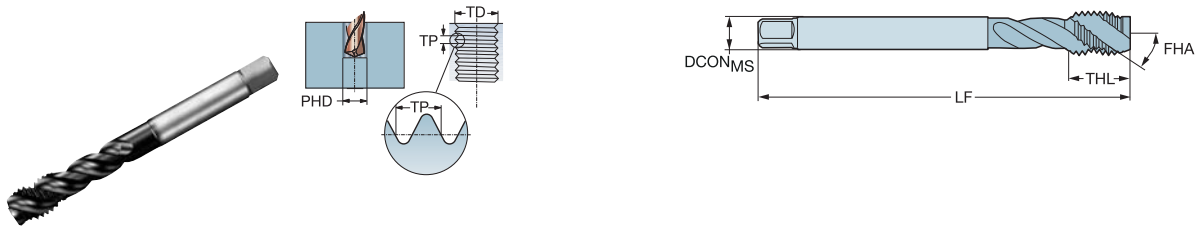


CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN 376

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN

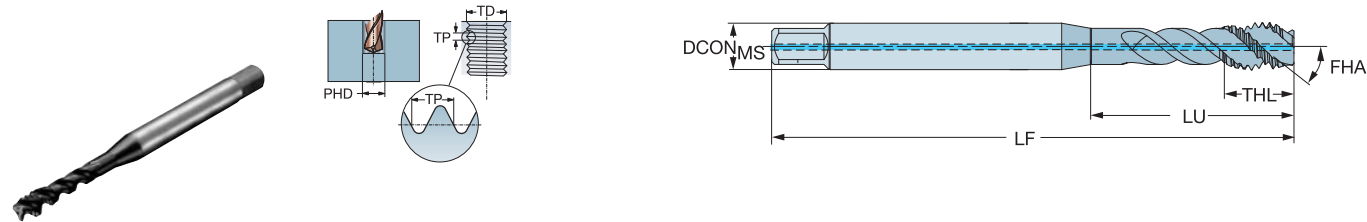


										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M5	0.80	35.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-PM101DA-M5	★	3.5	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN 376		
	1.378							.138	.197	2.756	.315		.165			
M6	1.00	40.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM101DA-M6	★	4.5	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 376		
	1.575							.177	.236	3.150	.394		.197			
M8	1.25	43.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM101DA-M8	★	6.0	8.00	90.0	13.0	3	6.8	DIN 376		
	1.683							.236	.315	3.543	.512		.268			
M10	1.50	48.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101DA-M10	★	7.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 376		
	1.890							.276	.394	3.937	.591		.335			
M12	1.75	55.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376		
	2.165							.354	.472	4.331	.630		.402			
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376		
	2.362							.433	.551	4.331	.787		.472			
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376		
	2.362							.472	.630	4.331	.787		.551			
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN 376		
	2.835							.551	.709	4.921	.984		.610			
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376		
	2.835							.630	.787	5.512	.984		.689			
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	25.0	4	19.5	DIN 376		
	3.228							.709	.866	5.512	.984		.768			
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN 376		
	3.583							.709	.945	6.299	1.181		.827			
M27	3.00	91.00	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM101DA-M27	★	20.0	27.00	160.0	30.0	4	24.0	DIN 376		
	3.583							.787	1.063	6.299	1.181		.945			
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM101DA-M30	★	22.0	30.00	180.0	36.0	4	26.5	DIN 376		
	4.252							.866	1.181	7.087	1.417		1.043			

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch
DIN 371

ULDR3.0
FHA48°
CNSC1
CXSC1
SUBSTRATEHSS-E-PM
COATINGPVD TIALN



										p	Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM104DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	7.0	3	3.3	DIN 371			
		.827						.177	.157	2.480	.276		.130				
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM104DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN 371			
		.984						.236	.197	2.756	.315		.165				
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM104DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371			
		1.220						.236	.236	3.150	.394		.197				
M7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM104DA-M7	★	7.0	7.00	80.0	10.0	3	6.0	DIN 371			
		1.220						.276	.276	3.150	.394		.236				
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-PM104DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN 371			
		1.378						.315	.315	3.543	.472		.268				
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-PM104DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 371			
		1.535						.394	.394	3.937	.591		.335				

C

D

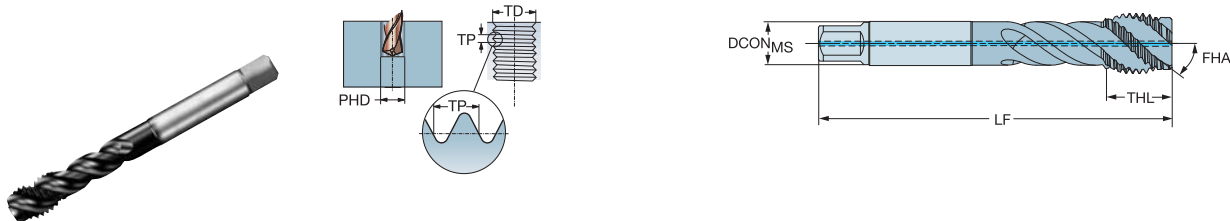


CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch

DIN 376

ULDR 3.0
 FHA 48°
 CNSC 1
 CXSC 1
 SUBSTRATE HSS-E-PM
 COATING PVD TiAlN



							p Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PM 300	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M12	1.75	55.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM105DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376
		2.165						.354	.472	4.331	.630		.402	
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM105DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376
		2.362						.433	.551	4.331	.787		.472	
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM105DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376
		2.362						.472	.630	4.331	.787		.551	
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM105DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN 376
		2.835						.551	.709	4.921	.984		.610	
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM105DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376
		2.835						.630	.787	5.512	.984		.689	
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM105DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	25.0	4	19.5	DIN 376
		3.228						.709	.866	5.512	.984		.768	
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM105DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN 376
		3.583						.709	.945	6.299	1.181		.827	
M27	3.00	91.00	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM105DA-M27	★	20.0	27.00	160.0	30.0	4	24.0	DIN 376
		3.583						.787	1.063	6.299	1.181		.945	
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM105DA-M30	★	22.0	30.00	180.0	36.0	4	26.5	DIN 376
		4.252						.866	1.181	7.087	1.417		1.043	

B

C

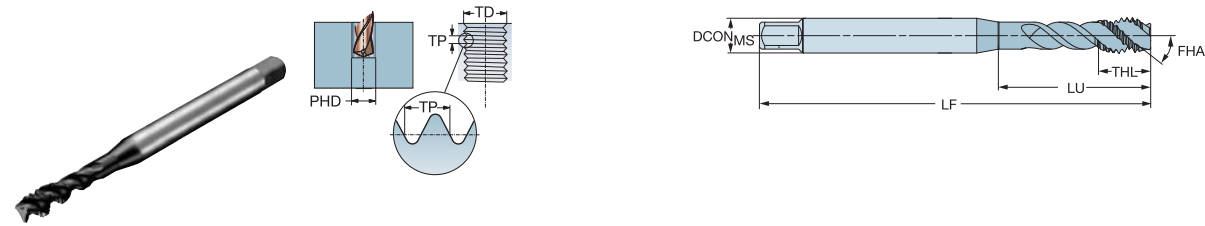
D

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch
JIS-B-4430

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

3.0
48°
HSS-E-PM
PVD TIALN



B

										p	Abmessungen, mm, Zoll									
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG						
M3	0.50	18.00	4.00 x 3.20	C	6HX	T300-PM100JA-M3	★	4.0	3.00	46.0	6.0	3	2.5	JIS-B-4430						
		.709						.157	.118	1.811	.236		.098							
M4	0.70	21.00	5.00 x 4.00	C	6HX	T300-PM100JA-M4	★	5.0	4.00	52.0	7.0	3	3.3	JIS-B-4430						
		.827						.197	.157	2.047	.276		.130							
M5	0.80	25.00	5.50 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JA-M5	★	5.5	5.00	60.0	8.0	3	4.2	JIS-B-4430						
		.984						.217	.197	2.362	.315		.165							
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JA-M6	★	6.0	6.00	62.0	10.0	3	5.0	JIS-B-4430						
		1.181						.236	.236	2.441	.394		.197							

C

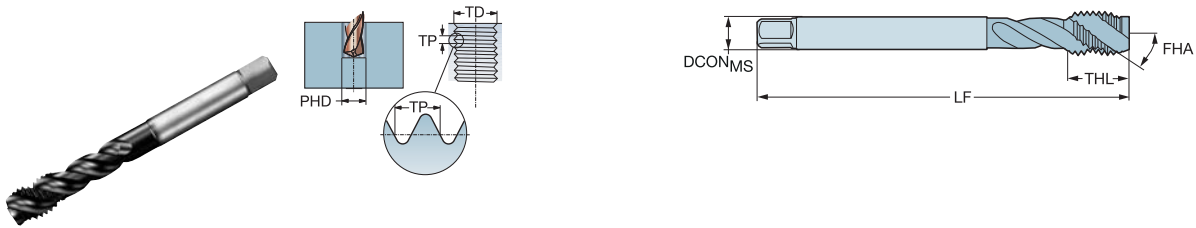
D

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch

JIS-B-4430

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



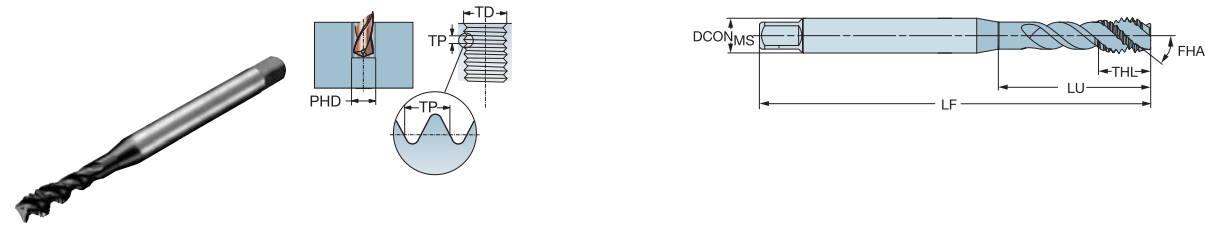
										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M8	1.25	37.00	6.20 x 5.00	C	6HX	T300-PM101JA-M8	★	6.2	8.00	70.0	12.0	3	6.8	JIS-B-4430		
		1.457						.244	.315	2.756	.472		.268			
M10	1.50	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101JA-M10	★	7.0	10.00	75.0	15.0	3	8.5	JIS-B-4430		
		1.535						.276	.394	2.953	.591		.335			
M12	1.75	41.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JA-M12	★	8.5	12.00	82.0	16.0	3	10.3	JIS-B-4430		
		1.614						.335	.472	3.228	.630		.406			
M16	2.00	53.00	12.50 x 10.00	C	6HX	T300-PM101JA-M16	★	12.5	16.00	95.0	20.0	4	14.0	JIS-B-4430		
		2.087						.492	.630	3.740	.787		.551			
M18	2.50	56.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101JA-M18	★	14.0	18.00	100.0	25.0	4	15.5	JIS-B-4430		
		2.205						.551	.709	3.937	.984		.610			
M20	2.50	52.50	15.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101JA-M20	★	15.0	20.00	105.0	25.0	4	17.5	JIS-B-4430		
		2.067						.591	.787	4.134	.984		.689			
M24	3.00	60.00	19.00 x 15.00	C	6HX	T300-PM101JA-M24	★	19.0	24.00	120.0	30.0	4	21.0	JIS-B-4430		
		2.362						.748	.945	4.724	1.181		.827			

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein
JIS-B-4436

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

3.0
48°
HSS-E-PM
PVD TIALN



B

										p Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
MF4X0.5	0.50	21.00	5.00 x 4.00	C	6HX	T300-PM100JB-M4X050	★	5.0	4.00	52.0	7.0	3	3.5	JIS-B-4436			
		.827						.197	.157	2.047	.276		.138				
MF5X0.5	0.50	25.00	5.50 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JB-M5X050	★	5.5	5.00	52.0	8.0	3	4.5	JIS-B-4436			
		.984						.217	.197	2.047	.315		.177				
MF6X0.5	0.50	30.00	6.00 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JB-M6X050	★	6.0	6.00	62.0	10.0	3	5.5	JIS-B-4436			
		1.181						.236	.236	2.441	.394		.217				
MF6X0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JB-M6X075	★	6.0	6.00	62.0	10.0	3	5.3	JIS-B-4436			
		1.181						.236	.236	2.441	.394		.207				

C

D

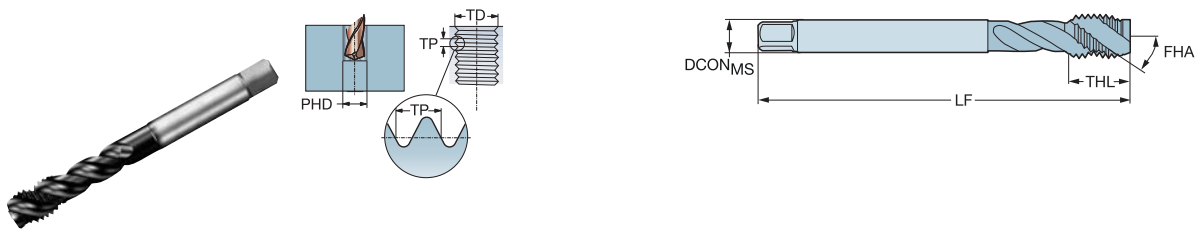


CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

JIS-B-4436

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN

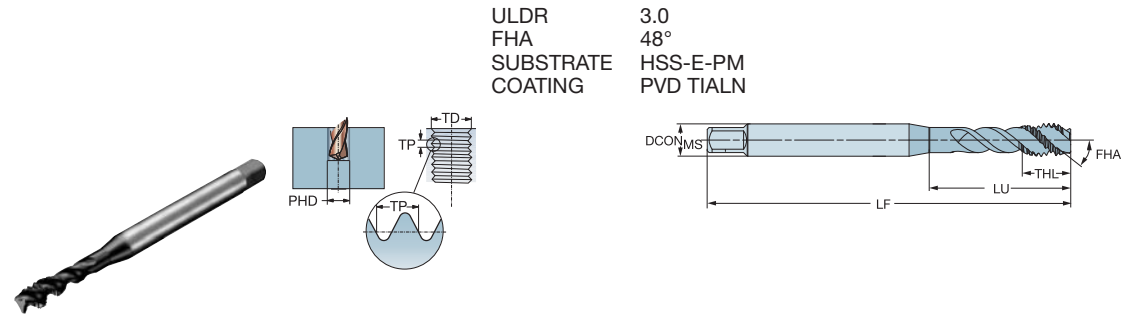


										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF8X1	1.00	37.00	6.20 x 5.00	C	6HX	T300-PM101JB-M8X100	★	6.2	8.00	70.0	12.0	3	7.0	JIS-B-4436		
		1.457						.244	.315	2.756	.472		.276			
MF10X1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101JB-M10X100	★	7.0	10.00	70.0	12.0	3	9.0	JIS-B-4436		
		1.535						.276	.394	2.756	.472		.354			
MF10X1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101JB-M10X125	★	7.0	10.00	75.0	15.0	3	8.8	JIS-B-4436		
		1.535						.276	.394	2.953	.591		.346			
MF12X1	1.00	35.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JB-M12X100	★	8.5	12.00	70.0	13.0	3	11.0	JIS-B-4436		
		1.378						.335	.472	2.756	.512		.433			
MF12X1.25	1.25	40.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JB-M12X125	★	8.5	12.00	80.0	13.0	3	10.8	JIS-B-4436		
		1.575						.335	.472	3.150	.512		.425			
MF12X1.5	1.50	40.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JB-M12X150	★	8.5	12.00	82.0	13.0	3	10.5	JIS-B-4436		
		1.575						.335	.472	3.228	.512		.413			
MF14X1.5	1.50	49.00	10.50 x 8.00	C	6HX	T300-PM101JB-M14X150	★	10.5	14.00	88.0	15.0	3	12.5	JIS-B-4436		
		1.929						.413	.551	3.465	.591		.492			
MF16X1.5	1.50	47.50	12.50 x 10.00	C	6HX	T300-PM101JB-M16X150	★	12.5	16.00	95.0	15.0	4	14.5	JIS-B-4436		
		1.870						.492	.630	3.740	.591		.571			
MF18X1.5	1.50	47.50	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101JB-M18X150	★	14.0	18.00	95.0	17.0	4	16.5	JIS-B-4436		
		1.870						.551	.709	3.740	.669		.650			
MF20X1.5	1.50	47.50	15.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101JB-M20X150	★	15.0	20.00	95.0	17.0	4	18.5	JIS-B-4436		
		1.870						.591	.787	3.740	.669		.728			

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

DIN/ANSI



B

							Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF8x1	1.00	33.50	.318 x .238	C	6HX	T300-PM100AB-M8X100	★	8.1	8.00	90.0	12.0	3	7.0	DIN/ANSI
								.318	.315	3.543	.472		.276	

C

D



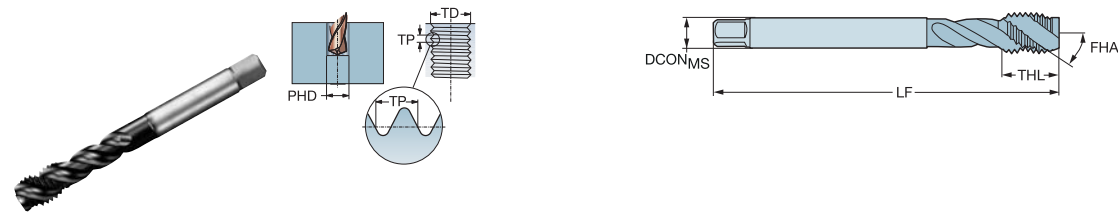
CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

DIN/ANSI

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

3.0
48°
HSS-E-PM
PVD TIALN



										p Abmessungen, mm, Zoll							
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM			DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
MF12x1.25	1.25	55.00	.367 x .275	C	6HX	T300-PM101AB-M12X125	★			9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.8	DIN/ANSI	
		2.165								.367	.472	4.331	.709		.425		
MF12x1.5	1.50	55.00	.367 x .275	C	6HX	T300-PM101AB-M12X150	★			9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.5	DIN/ANSI	
		2.165								.367	.472	4.331	.709		.413		
MF16x1.5	1.50	55.00	.480 x .360	C	6HX	T300-PM101AB-M16X150	★			12.2	16.00	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI	
		2.165								.480	.630	4.331	.787		.571		
MF18x1.5	1.50	72.00	.542 x .406	C	6HX	T300-PM101AB-M18X150	★			13.8	18.00	125.0	25.0	4	16.5	DIN/ANSI	
		2.835								.542	.709	4.921	.984		.650		

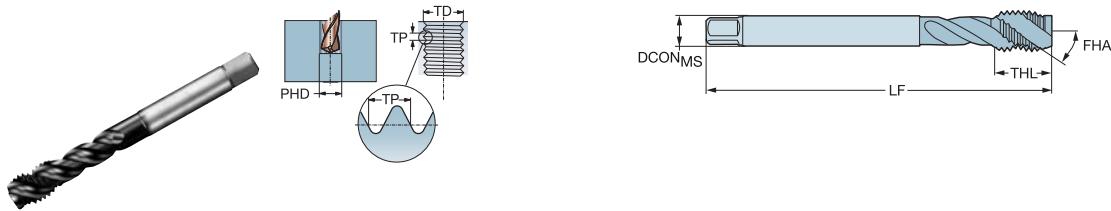
CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: Metrisch Fein

DIN 374

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

3.0
48°
HSS-E-PM
PVD TIALN



							p	Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TP	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PTM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF4x0.5	0.50	31.50 1.240	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM101DB-M4X050	★	2.8 .110	4.00 .157	63.0 2.480	7.0 .276	3	3.5 .138	DIN 374
MF5x0.5	0.50	35.00 1.378	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-PM101DB-M5X050	★	3.5 .138	5.00 .197	70.0 2.756	8.0 .315	3	4.5 .177	DIN 374
MF6x0.75	0.75	40.00 1.575	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM101DB-M6X075	★	4.5 .177	6.00 .236	80.0 3.150	10.0 .394	3	5.3 .209	DIN 374
MF8x0.75	0.75	36.00 1.417	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM101DB-M8X075	★	6.0 .236	8.00 .315	80.0 3.150	13.0 .512	3	7.3 .287	DIN 374
MF8x1	1.00	43.00 1.693	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM101DB-M8X100	★	6.0 .236	8.00 .315	90.0 3.543	13.0 .512	3	7.0 .276	DIN 374
MF10x1	1.00	43.00 1.693	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101DB-M10X100	★	7.0 .276	10.00 .394	90.0 3.543	13.0 .512	3	9.0 .354	DIN 374
MF10x1.25	1.25	48.00 1.890	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101DB-M10X125	★	7.0 .276	10.00 .394	100.0 3.937	15.0 .591	3	8.8 .346	DIN 374
MF12x1	1.00	50.00 1.969	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DB-M12X100	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	15.0 .591	3	11.0 .433	DIN 374
MF12x1.25	1.25	50.00 1.969	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DB-M12X125	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	15.0 .591	3	10.8 .425	DIN 374
MF12x1.5	1.50	50.00 1.969	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DB-M12X150	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	15.0 .591	3	10.5 .413	DIN 374
MF14x1	1.00	50.00 1.969	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M14X100	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	3	13.0 .512	DIN 374
MF14x1.25	1.25	50.00 1.969	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M14X125	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	3	12.8 .504	DIN 374
MF14x1.5	1.50	50.00 1.969	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M14X150	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	3	12.5 .492	DIN 374
MF16x1	1.00	50.00 1.969	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M16X100	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	15.0 .591	4	15.0 .591	DIN 374
MF16x1.5	1.50	50.00 1.969	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M16X150	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	15.0 .591	4	14.5 .571	DIN 374
MF18x1	1.00	58.00 2.283	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101DB-M18X100	★	14.0 .551	18.00 .709	110.0 4.331	17.0 .669	4	17.0 .669	DIN 374
MF18x1.5	1.50	58.00 2.283	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101DB-M18X150	★	14.0 .551	18.00 .709	110.0 4.331	17.0 .669	4	16.5 .650	DIN 374
MF20x1	1.00	58.00 2.283	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101DB-M20X100	★	16.0 .630	20.00 .787	125.0 4.921	17.0 .669	4	19.0 .748	DIN 374
MF20x1.5	1.50	58.00 2.283	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101DB-M20X150	★	16.0 .630	20.00 .787	125.0 4.921	17.0 .669	4	18.5 .728	DIN 374
MF22x1.5	1.50	60.00 2.362	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M22X150	★	18.0 .709	22.00 .866	125.0 4.921	17.0 .669	4	20.5 .807	DIN 374
MF24x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M24X150	★	18.0 .709	24.00 .945	140.0 5.512	20.0 .787	4	22.5 .886	DIN 374
MF24x2	2.00	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M24X200	★	18.0 .709	24.00 .945	140.0 5.512	20.0 .787	4	22.0 .866	DIN 374
MF25x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M25X150	★	18.0 .709	25.00 .984	140.0 5.512	20.0 .787	4	23.5 .925	DIN 374
MF26x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M26X150	★	18.0 .709	26.00 1.024	140.0 5.512	20.0 .787	4	24.5 .965	DIN 374
MF27x1.5	1.50	67.00 2.638	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM101DB-M27X150	★	20.0 .787	27.00 1.063	140.0 5.512	20.0 .787	4	25.5 1.004	DIN 374
MF27x2	2.00	67.00 2.638	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM101DB-M27X200	★	20.0 .787	27.00 1.063	140.0 5.512	20.0 .787	4	25.0 .984	DIN 374
MF30x1.5	1.50	67.00 2.638	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM101DB-M30X150	★	22.0 .866	30.00 1.181	150.0 5.906	20.0 .787	4	28.5 1.122	DIN 374
MF30x2	2.00	67.00 2.638	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM101DB-M30X200	★	22.0 .866	30.00 1.181	150.0 5.906	20.0 .787	4	28.0 1.102	DIN 374



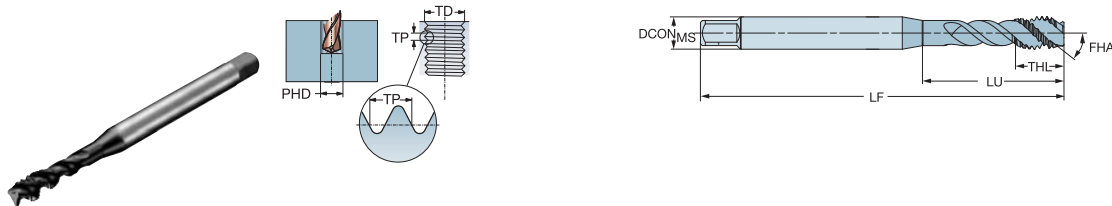
CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNC

DIN/ANSI

ULDR
FHA
SUBSTRATE
COATING

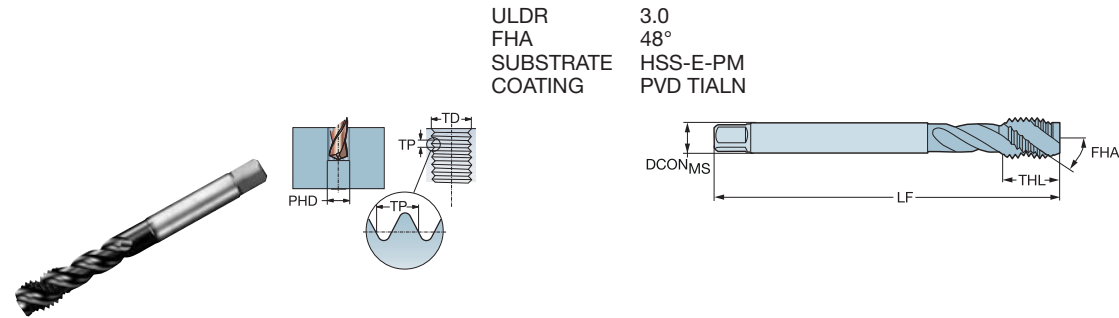
3.0
48°
HSS-E-PM
PVD TIALN



										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TPI	LU	CZG _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC2-56	56.00	12.00	.141 x .110	C	3B	T300-PM100AE-2-56	★	3.6	2.18	45.0	4.0	3	1.9	DIN/ANSI
		.472						.141	.086	1.772	.157		.073	
UNC4-40	40.00	17.00	.141 x .110	C	2BX	T300-PM100AE-4-40	★	3.6	2.85	56.0	6.5	3	2.4	DIN/ANSI
		.669						.141	.112	2.205	.256		.083	
UNC#5-40	40.00	18.00	.141 x .110	C	2BX	T300-PM100AE-5-40	★	3.6	3.18	56.0	6.5	3	2.7	DIN/ANSI
		.709						.141	.125	2.205	.256		.104	
UNC#6-32	32.00	21.00	.141 x .110	C	2BX	T300-PM100AE-6-32	★	3.6	3.51	56.0	6.5	3	2.9	DIN/ANSI
		.827						.141	.138	2.205	.256		.112	
UNC#8-32	32.00	21.00	.168 x .131	C	3BX	T300-PM100AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	7.0	3	3.5	DIN/ANSI
		.827						.168	.164	2.480	.276		.138	
UNC#10-24	24.00	27.50	.194 x .152	C	3BX	T300-PM100AE-10-24	★	4.9	4.83	70.0	8.5	3	3.9	DIN/ANSI
		1.083						.194	.190	2.756	.335		.154	
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-PM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.1	DIN/ANSI
		.984						.255	.250	3.150	.394		.201	
UNC5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	3BX	T300-PM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.260	
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	3BX	T300-PM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.315	

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNC
DIN/ANSI



B

						p Abmessungen, mm, Zoll									
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNC7/16-14	14.00	48.00	.323 x .242	C	3BX	T300-PM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.4	DIN/ANSI	
		1.890						.323	.438	3.937	.591		.370		
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	C	3BX	T300-PM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN/ANSI	
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.425		
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	3BX	T300-PM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	13.5	DIN/ANSI	
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.531		
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	C	3BX	T300-PM101AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5	DIN/ANSI	
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.650		
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	C	3BX	T300-PM101AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	25.0	4	19.5	DIN/ANSI	
		3.189						.697	.875	5.512	.984		.768		
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	C	3BX	T300-PM101AE-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN/ANSI	
		3.386						.800	1.000	6.299	1.181		.876		

C

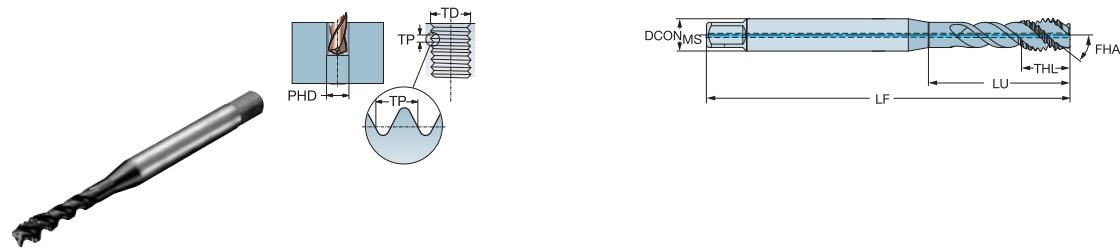
D

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
CNSC 1
CXSC 1
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN

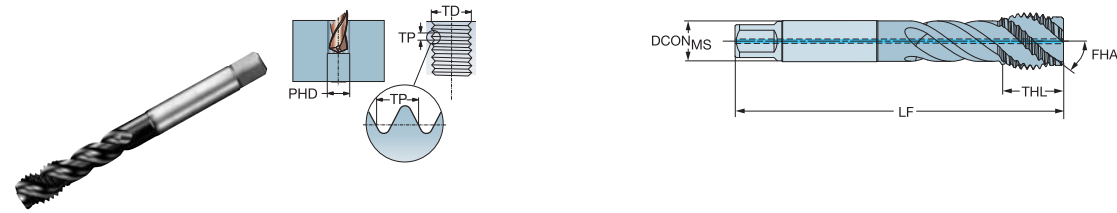


							p	Abmessungen, mm, Zoll								
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
UNC1/4-20	20.00	24.50 .965	.255 x .191	C	2BX	T300-PM104AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	10.0 .394	3	5.1 .201	DIN/ANSI		
UNC5/16-18	18.00	33.00 1.299	.318 x .238	C	2BX	T300-PM104AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	12.0 .472	3	6.6 .260	DIN/ANSI		
UNC3/8-16	16.00	38.00 1.496	.381 x .286	C	2BX	T300-PM104AE-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	16.0 .630	3	8.0 .315	DIN/ANSI		

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNC
DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
CNSC 1
CXSC 1
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



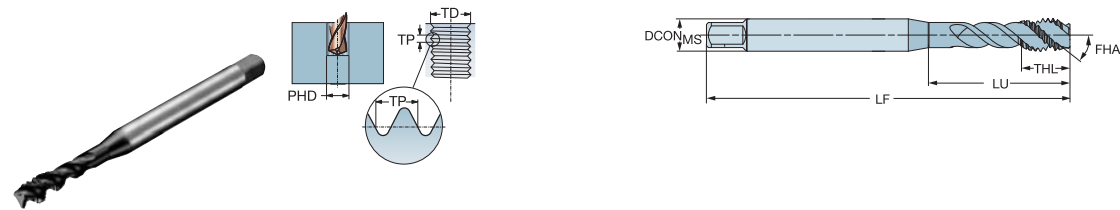
p Abmessungen, mm, Zoll													
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/TPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD BSG
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM105AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8 DIN/ANSI
	2.165							.367	.500	4.331	.709		.425
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM105AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	13.5 DIN/ANSI
	2.165							.480	.625	4.331	.787		.531
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	C	2BX	T300-PM105AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5 DIN/ANSI
	2.835							.590	.750	4.921	.984		.650
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	C	2BX	T300-PM105AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	25.0	4	19.5 DIN/ANSI
	3.189							.697	.875	5.512	.984		.768
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	C	2BX	T300-PM105AE-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3 DIN/ANSI
	3.386							.800	1.000	6.299	1.181		.876

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNC

DIN/ANSI

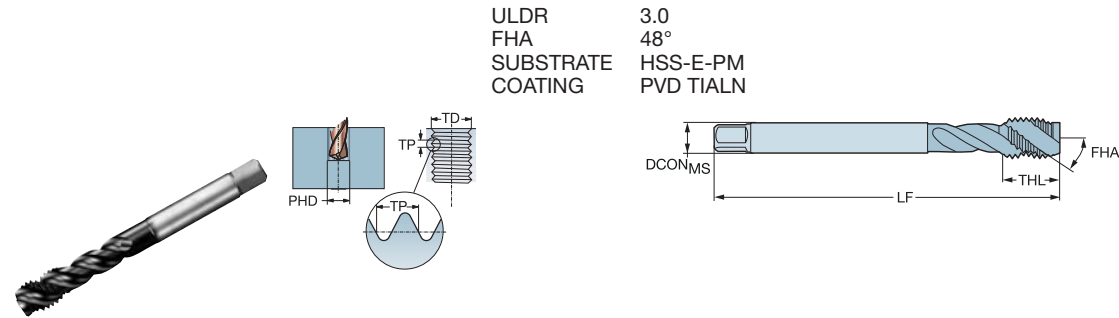
ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC#8-32	32.00	21.00	.168 x .131	C	2BX	T300-PM114AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	7.0	3	3.5	DIN/ANSI
		.827						.168	.164	2.480	.276		.138	
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T300-PM114AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.1	DIN/ANSI
		.984						.255	.250	3.150	.394		.201	
UNC5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T300-PM114AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.260	
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM114AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.315	

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNC
DIN/ANSI



B

Abmessungen, mm, Zoll													
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD BSG
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM115AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8 DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.425
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM115AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	13.5 DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.531
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	C	2BX	T300-PM115AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5 DIN/ANSI
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.650

C

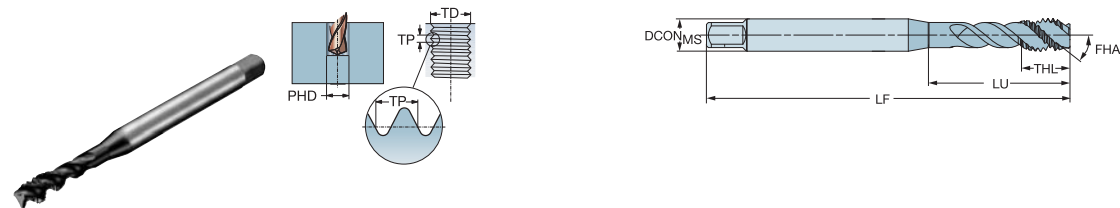
D

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN

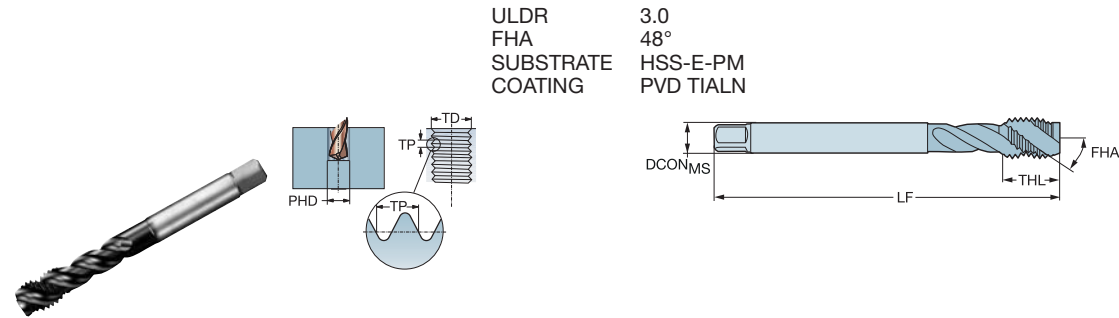


							p Abmessungen, mm, Zoll								
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNF8-36	36.00	21.00	.168 x .131	C	3BX	T300-PM100AF-8-36	★	4.3	4.17	63.0	7.0	3	3.5	DIN/ANSI	
		.827						.168	.164	2.480	.276		.138		
UNF10-32	32.00	27.50	.194 x .152	C	3BX	T300-PM100AF-10-32	★	4.9	4.83	70.0	8.5	3	4.1	DIN/ANSI	
		1.083						.194	.190	2.756	.335		.161		
UNF1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-PM100AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN/ANSI	
		.984						.255	.250	3.150	.394		.217		
UNF5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	3BX	T300-PM100AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN/ANSI	
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.272		
UNF3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	3BX	T300-PM100AF-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.5	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.335		



CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNF
DIN/ANSI



B

										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF7/16-20	20.00	48.00	.323 x .242	C	3BX	T300-PM101AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.9	DIN/ANSI
		1.890						.323	.438	3.937	.591		.390	
UNF1/2-20	20.00	55.00	.367 x .275	C	3BX	T300-PM101AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	11.5	DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.453	
UNF5/8-18	18.00	55.00	.480 x .360	C	3BX	T300-PM101AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.571	
UNF3/4-16	16.00	72.00	.590 x .442	C	3BX	T300-PM101AF-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	17.5	DIN/ANSI
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.689	
UNF7/8-14	14.00	81.00	.697 x .523	C	3BX	T300-PM101AF-7/8	★	17.7	22.23	140.0	25.0	4	20.4	DIN/ANSI
		3.189						.697	.875	5.512	.984		.803	
UNF1-12	12.00	86.00	.800 x .600	C	3BX	T300-PM101AF-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	23.3	DIN/ANSI
		3.386						.800	1.000	6.299	1.181		.915	

C

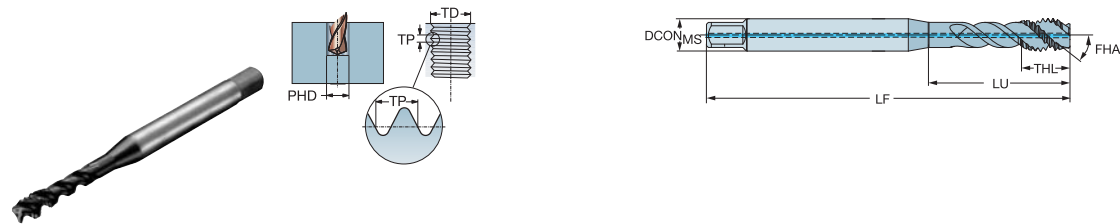
D

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
CNSC 1
CXSC 1
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN

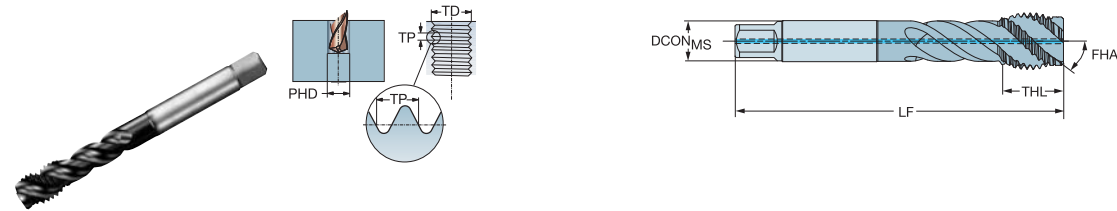


										p Abmessungen, mm, Zoll						
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
UNF10-32	32.00	27.50	.194 x .152	C	2BX	T300-PM104AF-10-32	★	4.9	4.83	70.0	9.0	3	4.1	DIN/ANSI		
		1.083						.194	.190	2.756	.354		.161			
UNF1/4-28	28.00	24.50	.255 x .191	C	2BX	T300-PM104AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN/ANSI		
		.965						.255	.250	3.150	.394		.217			
UNF5/16-24	24.00	33.00	.318 x .238	C	2BX	T300-PM104AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN/ANSI		
		1.299						.318	.313	3.543	.472		.272			
UNF3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM104AF-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.5	DIN/ANSI		
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.335			

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNF
DIN/ANSI

ULDR 3.0
FHA 48°
CNSC 1
CXSC 1
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



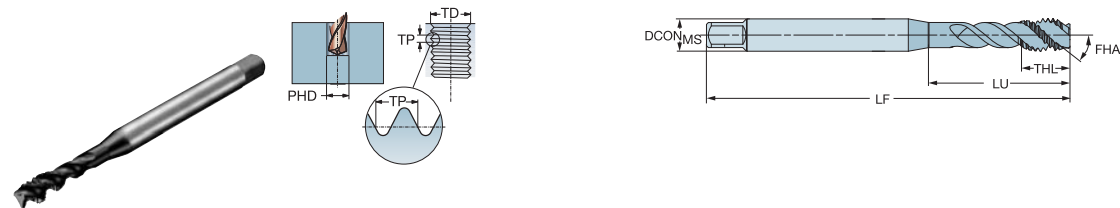
										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	P/PM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF1/2-20	20.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM105AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	11.5	DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.453	
UNF5/8-18	18.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM105AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.571	

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNF

DIN/ANSI

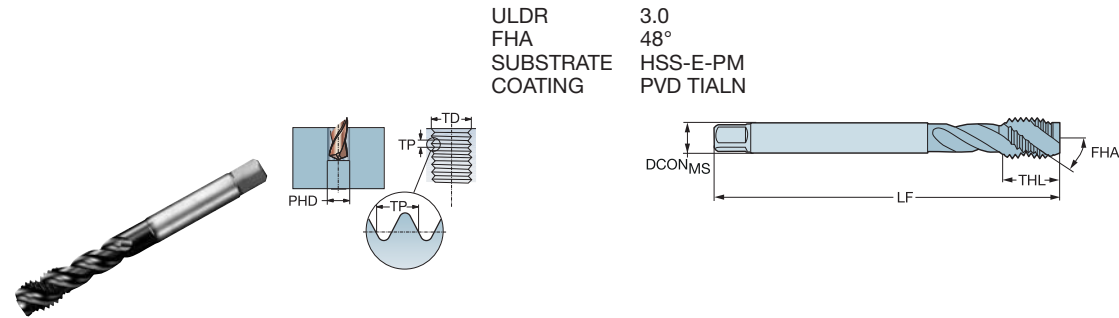
ULDR 3.0
FHA 48°
SUBSTRATE HSS-E-PM
COATING PVD TIALN



										p Abmessungen, mm, Zoll				
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T300-PM114AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN/ANSI
		.984						.255	.250	3.150	.394		.217	
UNF5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T300-PM114AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN/ANSI
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.272	
UNF3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM114AF-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.335	

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundlochbohrungen

Gewindeform: UNF
DIN/ANSI



B

p Abmessungen, mm, Zoll													
TDZ	TPI	LU	CZC _{MS}	THCHT	TCTR	Bestellnummer	PIPM	DCON _{MS}	TD	LF	THL	NOF	PHD BSG
UNF1/2-20	20.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM115AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	11.5 DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.453
UNF5/8-18	18.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM115AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	14.5 DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.571
UNF3/4-16	16.00	72.00	.590 x .442	C	2BX	T300-PM115AF-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	17.5 DIN/ANSI
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.689

C

D

Allgemeine Informationen

ISO 13399 76

Informationen zur Kühlschmierstoffzufuhr 79

Sicherheitshinweise 80

Coromant Recycling Konzept (CRC) 81

B

C

D

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die einen einfacheren Austausch von Schneidwerkzeugdaten anstrebt. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Durch die Verwendung der gleichen Parameter und Definitionen in der Werkzeugbranche wird die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen deutlich vereinfacht.

Und was bedeutet das für Sie?

Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Auslegen von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

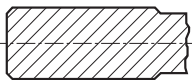
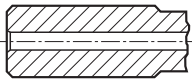
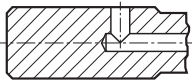
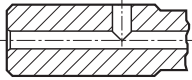
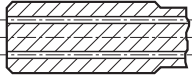
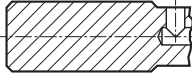
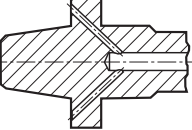
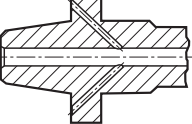
B

Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
ADJLN	Minimale Verstellgrenze
ADJLX	Maximale Verstellgrenze
ADJRG	Verstellbereich
ALP	Axialfreiwinkel
AN	Hauptfreiwinkel
ANN	Normalfreiwinkel, Nebenschneide
APMX	Maximale Schnitttiefe
APMX_EFW	Max. Schnitttiefe - Endvorschub
APMX_FFW	Max. Schnitttiefe - Seitenvorschub
AZ	Maximale Eintauchtiefe
B	Schaftbreite
BAWS	Werkzeugwinkel, werkstückseitig
BAMS	Körperwinkel Maschinenseite
BBD	Konstruktiv gewuchtete Ausführung
BBR	Individuell gewuchtete Ausführung
BCH	Eckenfasenlänge
BD	Körperdurchmesser
BHTA	Körperkegeleinstellwinkel
BN	Planfasenbreite
BS	Planschneidenbreite
BSG	Norm/Standard
BSR	Wiper Eckenradius
CBMD	Hersteller von Spanbrechern
CDX	Einstechtiefe, max.
CEMR	Hauptschneidenradius
CF	Spitzenfase
CHBA	Fasenwinkel am Körper
CHBL	Eckenfasenlänge
CHW	Eckenfasenbreite
CICT	Anzahl Schneidteile
CICT _{BALL}	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte für Kugelschaftfräser
CICT _E	Anzahl Schneidteile - umfangseitig
CICT _P	Anzahl Schneidteile - Zwischenposition
CICT _S	Anzahl Schneidteile - stirnseitig
CICT _{SP}	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes
CICT _T	Anzahl Schneidteile - gesamt
CND	Kühlschmierstoffeintrittsdurchmesser
CNSC	Kühlschmierstoffeintrittscode
CNT	Gewindegröße Kühlschmierstoff-Einlass
COATING	Beschichtung
CP	Max. Kühlschmierstoffdruck
CRKS	Anzugsbolzen, Gewindegröße
CRNT	Gewindegröße radialer Kühlschmierstoff-Einlass
CTPT	Bearbeitungstyp
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser für das Abstechen
CW	Schnittbreite, Nennmaß
CWN	Minimale Schnittbreite
CWTOLL	Untere Schnittbreitentoleranz
CWTOLU	Obere Schnittbreitentoleranz
CWX	Schnittbreite, max.
CXSC	Kühlschmierstoffaustrittscode
CZC	Aufnahmegröße
CZC _{MS}	Anschlussgröße (Code), maschinenseitig
CZC _{WS}	Anschlussgröße (Code), werkstückseitig
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DAH	Durchmesser Zugangsbohrung
DAXIN	Axialer Einstechdurchmesser, min.
DAXN	Minimaler Außendurchmesser der Axialnut

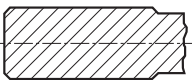
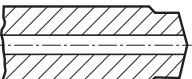
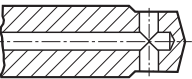
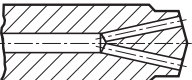
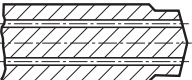
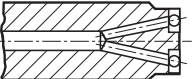
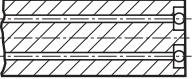
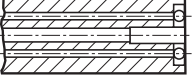
DAXX	Maximaler Außendurchmesser der Axialnut
DBC	Schneidendurchmesser
DC	Werkzeugdurchmesser
DCB	Spanndurchmesser, nominal, werkstückseitig
DCBN	Spanndurchmesser, min.
DCBX	Spanndurchmesser, max.
DCF	Funktionsdurchmesser
DCIN	Schnittdurchmesser innen
DCN	Minimaler Schnittdurchmesser
DCON	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCON _{MS}	Schaftdurchmesser, maschinenseitig
DCON _{WS}	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCONN _{WS}	Min. Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCONX _{WS}	Max. Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCPS	Datenchip Bereitstellungsgröße
DCSF _{MS}	Durchmesser, Plananlage, maschinenseitig
DCSF _{WS}	Durchmesser, Plananlage, werkstückseitig
DCX	Schneidendurchmesser, max.
DHUB	Nabendurchmesser
DIX	Maximaler Schnittstellendurchmesser des Werkzeugwechslers
DMIN	Bohrungsdurchmesser, min.
DMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig
DN	Durchmesser des Freistichs
DRVCT	Antriebsanzahl
DSGN	Design
EPSR	Eckenwinkel Schneidplatte
FHA	Drallwinkel
FLGT	Flanschdicke
FTDZ	Gewindetyp
GB	Planfasenwinkel
H	Schafthöhe
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
HBH	Gewindehöhendifferenz
HC	Gewindehöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Tiefster Punkt von der Bezugsebene aus
HSUP	Stützhöhe
HTB	Körperhöhe
HTH	Höhe
IC	Einbeschriebener Kreis
INSL	Schneidplattenlänge
INSUC	Code zur Schneidplattenverwendung
IZC	Code Plattengröße
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
KAPR_EFW	Einstellwinkelart - Endvorschub
KCH	Eckenfase
KRINS	Einstellwinkel, Hauptschneide
KWW	Keilnutbreite
L	Schneidkantenlänge
LAMS	Neigungswinkel
LB	Grundkörperlänge
LCF	Spankanallänge
LCOX	Maximale Kürzungslänge
LE	Schneidenlänge begrenzt
LF	Funktionslänge
LFN	Minimale funktionale Länge
LH	Kopflänge
LPR	Kraglänge
LS	Schaftlänge
LSC	Einspannlänge
LSCN	Spannlänge, min.
LSCS	Abstand zum Einspannbeginn
LSCX	Einspannlänge, max.
LSD	Schaftlänge
LU	Nutzlänge
LU_BFW	Nutzlänge - rückwärtiges Anspiegeln
LUX	Nutzlänge, max.
MHD	Abstand Bohrung 1
MIID	Bezeichnung Schneidplatte
MIID _E	Bezeichnung Schneidplatte - Endposition
MIID _S	Bezeichnung Schneidplatte - Seitenposition
MIID _C	Bezeichnung Schneidplatte - Zentrumsposition
MIID _P	Bezeichnung Schneidplatte - Außenposition
MIID _I	Bezeichnung Schneidplatte - Zwischenposition
MMCC	Code für Vorspannmoment
MMCX	Max. Schnittmoment
NOF	Anzahl Schneiden
NT	Zähnezahl
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
OH	Empfohlene Auskraglänge
OHN	Minimale Auskraglänge

A	OHX	Maximale Auskraglänge
	ORDCODE	Bestellnummer
	PCL	Periphere zylindrische Länge
	PDX	Profilabstand ex
	PDY	Profilabstand ey
	PHD	Ausgangsdurchmesser
	PHDX	Ausgangsdurchmesser, max.
	PL	Abstand Schneidenlänge zu Schneidenspitze
	PNA	Profilwinkel
	PRFRAD	Profilradius
	PRSPC	Profilspezifikation
	PSIR	Hauptschneidenwinkel
	PSIRL	Hauptschneidenwinkel links
	PSIRR	Hauptschneidenwinkel rechts
	PSW	Vorbearbeitete Nutenbreite
	RADH	Radialhöhe
	RADW	Radialbreite
	RAR	Nebenschneidenwinkel, rechts
	RE	Eckenradius
B	REEQ	Eckenradius Äquivalent
	REL	Eckenradius links
	RER	Eckenradius rechts
	RETOLL	Untere Eckenradiustoleranz
	RETOLU	Obere Eckenradiustoleranz
	RGL	Nachschleiflänge
	RMPX	Eintauchwinkel, max.
	RPMX	Drehzahl, max.
	S	Schneidplattendicke
	SDL	Länge des Stufendurchmessers
	SIG	Spitzenwinkel
	SPTL	Splitline
	SSC	Code Plattensitzgröße
	SSC _E	Plattensitzkodierung - Endposition
	SSC _P	Plattensitzkodierung - Außenposition
	SSC _S	Plattensitzkodierung - Seitenposition
	STA	Eingeschlossener Stufenwinkel
	STDNO	Normnummer
	SUBSTRATE	Substrat
C	TCDC	Toleranzklasse, Aufnahmedurchmesser
	TCDCON	Toleranz Schaftdurchmesser
	TCDMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig, ISO-Toleranzklasse
	TCHA	Erreichbare Bohrungstoleranz
	TCHAL	Untere erreichbare Bohrungstoleranz
	TCHAU	Obere erreichbare Bohrungstoleranz
	TCT	Werkzeugtoleranzklasse
	TCTR	Gewindetoleranzklasse
	TD	Gewindenennndurchmesser, metrisch
	TDZ	Gewindenummer
	TFLA	Gewindebohrer, Längenausgleich vorne
	TFLB	Gewindebohrer, Längenausgleich hinten
	TG	Abschrägungsgradient
	THBTP	Nach hinten abgeflachte Zähne
	THCA	Korrekturwinkel Gewindesteigung
	THCHT	Anschnitt
	THFT	Gewindeart
	THFTS	Gewindeformstandardserie
	THL	Gewindelänge
	THUB	Nabendicke
D	TP	Gewindesteigung
	TPI	Gangzahl je Inch
	TPIN	Gangzahl je Inch, min.
	TPIX	Gangzahl je Inch, max.
	TPN	Gewindesteigung, min.
	TPT	Gewindeprofiltyp
	TPX	Gewindesteigung, max.
	TRMAX	Max. Gewindebereich
	TQ	Drehmoment
	TSYC	Code für Werkzeugtyp
	TTP	Gewindetyp
	ULDR	Verhältnis nutzbare Länge/Durchmesser
	VCX	Max. Schnittgeschwindigkeit
	W1	Schneidplattenbreite
	WB	Grundkörperbreite
	WF	Funktionsbreite
	WFCIRP	Breite zum Bezugspunkt des Zerspanungsteils
	WSC	Spannbreite
	WT	Masse (Gewicht)
	ZADJ	Anzahl verstellbare Wendeschneidplatten
	ZEFF	Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig
	ZEFP	Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig
	ZWX	Maximale Anzahl Wiper-Wendeplatten

CNSC**Kühlschmierstoffeintrittscode**

Code	Bezeichnung	Bild
0	Ohne Kühlschmierstoff	
1	Axial konzentrischer Eintritt	
2	Radialer Eintritt	
3	Axial konzentrischer und radialer Eintritt	
4	Axial konzentrischer Eintritt am Lochkreis	
5	Radialer Eintritt vor Adapter	
6	Dezentral über Flansch	
7	Dezentral über Flansch und axial	
8	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	

CXSC**Kühlschmierstoffaustrittscode**

Code	Bezeichnung	Bild
0	Kein Kühlschmierstoffaustritt	
1	Axial konzentrischer Austritt	
2	Radialer Austritt	
3	Axial geneigter Austritt	
4	Axial konzentrisch am Lochkreis	
5	Axial geneigter Austritt mit Düse, verstellbar	
6	Dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	
7	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	
8	Axialer oder dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	

Sicherheitsinformationen in Verbindung mit Schleifen von Hartmetall

Zusammensetzung des Werkstückstoffs

Hartmetallprodukte enthalten Wolframkarbid und Kobalt. Andere Substanzen können Titankarbid, Tantalkarbid, Niobkarbid, Chromkarbid, Molybdänkarbid oder Vanadiumkarbid enthalten. Einige Sorten enthalten Titancarbonitrid bzw. Nickel.

Wege der Exposition

Durch das Schleifen oder Erhitzen von Hartmetall-Rohlingen oder Hartmetallprodukten entstehen Stäube oder Dämpfe mit gefährlichen Inhaltsstoffen, die eingeatmet oder verschluckt werden können oder mit Augen oder Haut in Berührung kommen können.

Akute Toxizität

Der Staub ist giftig beim Einatmen. Das Einatmen kann Reizungen oder Entzündungen der Atemwege hervorrufen. Eine signifikant höhere akute Toxizität durch Einatmen wurde festgestellt beim gleichzeitigen Einatmen von Kobalt und Wolframkarbid im Vergleich dazu, wenn ausschließlich Kobalt eingeatmet wird.

Berührung mit der Haut kann Reizungen und Ausschläge verursachen. Bei sensibilisierten Personen können allergische Reaktionen auftreten.

Chronische Toxizität

Ein wiederholtes Einatmen von kobalthaltigen Aerosolen kann Behinderungen der Atemwege erzeugen. Anhaltendes Einatmen von erhöhten Konzentrationen können eine Lungenfibrose oder Lungenkrebs verursachen. Epidemiologische Untersuchungen haben ergeben, dass Arbeiter, die in der Vergangenheit hohen Konzentrationen von Wolframkarbid/Kobalt ausgesetzt waren, stärker gefährdet sind, an Lungenkrebs zu erkranken.

Kobalt und Nickel sind mögliche Hautreizstoffe. Wiederholter oder langfristiger Hautkontakt kann zu Hautreaktionen führen.

Risiken

Toxisch: Gefahr ernsthafter gesundheitlicher Schäden durch langfristiges Einatmen.

Toxisch durch Einatmen.

Kein ausreichender Nachweis für Krebsrisiken.

Kann zu Reaktionen durch Einatmen und Hautkontakt führen.

Vorbeugende Maßnahmen

Staub nicht einatmen. Bildung von Staub vermeiden. Lokales Luftabzugssystem verwenden, das dazu geeignet ist, die persönliche Exposition auf Werte weit unter den national erlaubten Grenzwerten zu beschränken.

Bei unzureichender oder nicht vorhandener Belüftung ein Atemschutzgerät anlegen, dessen Verwendung für diese Zwecke behördlich genehmigt wurde.

Schutzbrillen mit seitlichen Schutzschilden tragen.

Vermeiden Sie wiederholten Hautkontakt. Tragen Sie geeignete Handschuhe. Waschen Sie gründlich Ihre Hände.

Geeignete Schutzkleidung tragen

Bei der Arbeit nicht essen, trinken
abwaschen.

Rauchen Hände sorgfältig



Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Concept (CRC)!

Das Coromant Recycling Concept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Schneidplatten - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers. Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwendeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt. Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen. Wenn die Transportbox voll ist, wird sie an die nächstgelegene Sandvik Coromant-Niederlassung oder an Ihren Sandvik Coromant-Händler gesendet.

Dieser kann Ihnen auch weitere Informationen geben.

Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.



Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge. Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte sandvik.coromant.com und wählen Sie Ihren

Sammelbox:

Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz):

Transportbox für Wendeplatten (Holz):

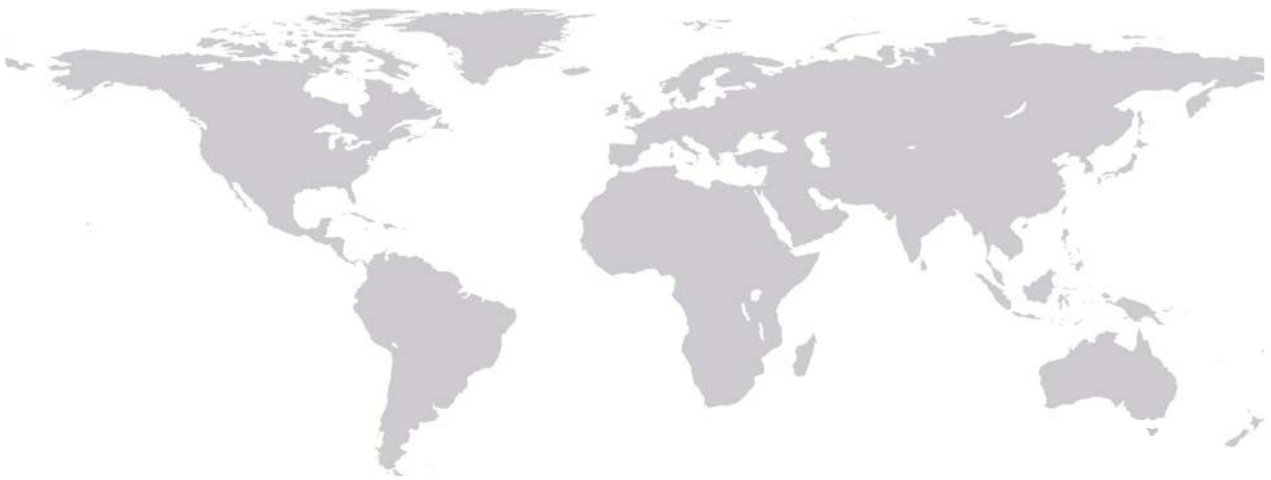
Bestellnummern

91617

92994

92995

www.sandvik.coromant.com



PRECITOOL®
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

PRECITOOL ITALIA GMBH
BSACKERAU 10
I-39040 VAHRN (BZ)
info@precitool.it
+39 0472 835509

www.precitool.it

